

## S-290高速钢割圆板

产品名称	S-290高速钢割圆板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### S-290高速钢用途 厚板 丝材

S-290按用途不同高速钢又可分为通用型和特殊用途两种，通用型高速钢：主要用于制造切削硬度HB 300的金属材料的切削刀具(如钻头、丝锥、锯条)和精密刀具（常用的钢号有W18Cr4V、W6Mo5Cr4V2等），特殊用途高速钢:包括钴高速钢和超硬型高速钢（硬度HRC68~70），主要用于制造切削难加工金属（如高温合金、钛合金和高强钢等）的刀具，SKH-9高速钢是进口日本不二越NACHI的一款高速工具钢，是具有良好韧性的高性能钨钼系普通溶制高速工具钢，它与JIS标准SKH-51高速钢属于同一级别钢材，是zui具通用性的高速度工具钢，目前上使用量很大，SKH-9高速钢碳化物组织细微、整齐、分布均匀，具有热作模具钢与冷作模具钢的可塑性，加工性能和研磨性能也比较好。

S-290材质特性以粉末冶金产制之高速钢，具The most佳红热硬度抗压强度，耐磨耗性兼具优异韧性切削加工性研磨性线切削性。应用可适用于干式切削合金钢、非铁金属镍基、钛基合金。化学成分(平均值%)C Mn Si Cr Mo V W Co2.0 0.3 0.5 3.8 2.5 5.1 14.3 11.0应力加热到600-650 在炉内徐冷，因各种机械加工所造成的或形状复杂的模具易产生应力，在炉内必须用保护性气体持温1-2小时。硬化处理盐浴炉：1180-1210 ，真空炉：1170-1190 ，形状单纯可采高温淬火，形状复杂可采低温淬火，可兼顾韧性。工件均热后至少保温80秒方可足以熔解碳化物，不要超过150秒，避免晶粒粗大。在实际应用上，工件预热后直接放入盐浴炉中的时间(包含表面到心部均热时间)，真空炉热处理以工件尺寸与炉体操作条件而定。回火高温淬火后冷至室温必须即刻实行回火，回火温度保持至少1-2小时，依工件厚度每20mm为1小时，而后氮气冷却或强制空气冷却。次与第二次回火依所需硬度调整回火温度；第二次回火是为相变态之应力，约低于原回火温度30-50 ，回火后可达硬度HRC68-70

高速工具钢是什么?合金工具钢是什么高速工具钢主要用于制造率的切削dao具。S-290由于其具有红硬性高、耐磨性好、强度高特性，也用于制造性能要求高的模具、轧辊、高温轴承和高温弹簧等。S-290高速工具钢经热处理后的使用硬度可达HRC63以上，在600 左右的工作温度下仍能保持高的硬度，而且其韧性、耐磨性和耐热性均较好。S-290退火状态的高速工具钢的主要合金元素有多、钼、铬、钒，还有一些高速工具钢中加入了钴、铝等元素。S-290这类钢属于高碳高合金莱氏体钢，其主要的组织特征之一是含有大量的碳化物。S-290铸态高速工具钢中的碳化物是共晶碳化物，经热压力加工后破碎成颗粒状分布在钢中，称为一次碳化物；从奥氏体和马氏体基体中析出的碳化物称为二次碳化物。S-290