

# M390高速钢高速钢代销商

产品名称	M390高速钢高速钢代销商
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### M390高速钢高速钢标准密度 焊丝温度

M390高速钢传统高速钢的制成与粉末高速钢高速钢不同，传统高速钢大都使用较大型的电弧熔炼钢材及添加所需或不足的合金原料，经过除气，除渣的过程(俗称二次精炼)，倒入坩锅内，再浇铸入钢锭，合金钢锭经过热锻，再制成所需尺寸的钢条，以上是粉末高速钢高速钢与传统高速钢制成之不同处，另外粉末高速钢高速钢因具有很高的耐磨耗性，良好的韧性很优良的被加工件，及可研磨至很光滑的表mian，传统高速钢的制成，大都使用较大型的电弧熔炼钢材及添加所需或不足的合金原料，经过除气，除渣的过程（俗称二次精炼），倒入坩锅内，再浇铸入钢锭，合金钢锭经过热锻，再制成所需尺寸的钢条，然而粉末冶金高速钢工艺不仅解决了传统冶金工艺中存在的碳化物组织质量问题,而且还开辟了一条一般铸造工艺难于或不可能生产的超高合金含量的高速钢的新途径，材质——元素钢材有色金属又称非铁金属，指除黑色金属外的金属和合金，如铜、锡、铅、锌、铝以及黄铜、青铜、铝合金和轴承合金等。

M390高速钢材质特性为高铬系麻田散铁型耐蚀钢，其金相组织为大量的碳化铬、碳化钒微粒，均匀散布于Cr>12%的基地上，其优点如下：耐蚀性高耐磨耗性高抛光性佳应用生产CD模具的模仁处理的塑胶具高腐蚀性高弹性塑胶用模具电子工业中的晶圆模具射料螺杆射出缸内衬射出螺杆前端的止逆阀化学成分(平均值%)C Si Mn Cr Mo V W1.90 0.70 0.30 20.00 1.00 4.00 0.60

性能用高速钢制造切削工具，M390高速钢除因其具有高硬度、高耐磨性和足够的韧性之外，M390高速钢还有一个重要因素是具有红硬性。红硬性是指刀具在高速切削时，M390高速钢刀刃在红热状态下抵抗软化的能力。一种衡量红硬性的方法是先把钢加热至580~650℃，M390高速钢保温1小时，M390高速钢然后冷却，M390高速钢这样反复4次后测量其硬度值。高速钢的淬火温度一般均接近钢的熔点，M390高速钢如钨系高速钢为1210~1240℃，M390高速钢高钼系高速钢为1180~1210℃。淬火后一般需在540~560℃之间回火3次。提高淬火温度可以增加钢的红硬性。为了提高高速钢刀具的使用寿命，M390高速钢可对其表面进行强化处理，M390高速钢如低温qing化、dan化、硫dan共渗等。