

# BOHLER S705高速钢薄壁管

产品名称	BOHLER S705高速钢薄壁管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### BOHLER S705高速钢钢板 厚板 棒料

BOHLER S705高速钢回火时所得到的高硬度，在以后的切削过程中即使切削部位升到600 左右仍保持高的硬度是因为：以vc型为主的钒和钨碳化物，既弥散析出造成二次硬化，又具有较好的稳定性，难以发生聚集，析出碳化物后的马氏体中，尚有相当高的钨，使马氏体难以继续分解，由于这两方面的原因保证了高速钢的热硬性，经检测符合技术要求，高速钢钻头经论述的热处理方法的处理检测合格是成熟可行的热处理工艺，这里有两个关键的因素：一个是淬火加热温度，它是决定能否是高速钢刀具发挥应有性能和满足制造条件，经久耐用的关键；另一个是淬火变形，零件尺寸、大小、形状复杂程度、要求精度等级、淬火后变形量都将影响加工质量，因此高速钢刀具热处理过程中就是围绕这两个关键环节采取措施通过了解掌握高速钢刀具热处理的过程。

BOHLER S705 S705高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性 S705高速钢化学成分：碳 C：0.92 铬 Cr：4.05钼 Mo：4.95钒 V：1.85钨 W：6.2钴 CO：4.75 S705热处理硬度：HRC64-66 S705高速钢用途：高韧性精密耐磨五金冷冲模或切割工具及刀具；

BOHLER S705粉末冶金高速钢，简称粉冶高速钢,或PM 高速钢。采用粉末冶金方法（雾化粉末在热态下进行等静压处理）制得致密的钢坯，再经锻、轧等热变形而得到的高速钢型材,简称粉末高速钢。粉末高速钢组织均匀,晶粒细小,了熔铸高速钢难以避免的偏析,因而比相同成分的熔铸高速钢具有更高的韧性和耐磨性，同时还具有热处理变形小、锻轧性能和磨削性能良好等优点。粉末高速钢中的碳化物含量大大超过熔铸高速钢的允许范围，使硬度提高到 HRC67以上，从而使耐磨性能得到进一步提高。如果采用烧结致密或粉末锻造等方法直接制成外形尺寸接近成品的dao ju、模具或零件的坯件，更可取得省工、省料和降低生产成本的效果。粉末高速钢的价格虽然高于相同成分的熔铸高速钢，但由于性能优越、使用寿命长，用来制造昂贵的多刃dao ju如拉刀、齿轮滚刀、铣刀等，仍具有显著的经济效益。

### BOHLER S705粉末冶金高速钢之热处理

BOHLER S705任何一种钢材的使用好坏，绝大部份取决于热处理的选择及条件。大致上Mo系粉末高速钢淬火温度不可高于1200 （各厂家的成份不同而有高低）。W系粉末高速钢淬火温度不可高于1240 。粉末高速钢热处理成败尤重视回火程序。Mo系粉末高速钢热处理时应防止Mo元素「脱漏」的现象。

BOHLER S705粉末高速钢