

BOHLER S590高速钢特厚板

产品名称	BOHLER S590高速钢特厚板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

BOHLER S590高速钢元素 参数 熔点

BOHLER S590钴高速钢可制成各种刀具，用于切削难加工材料效果很好，又因其磨削性能好，可制成复杂刀具，上用得很普遍，但中国钴资源缺乏，钴高速钢价格昂贵，约为普通高速钢的5-8倍，铝高速钢牌号为W6Mo5Cr4V2Al、W6Mo5Cr4V5SiNbAl等，主要加入铝(Al)和硅(Si)、铌(Nb)元素，来提高热硬性、耐磨性，适合中国资源情况，价格较低，热处理硬度可达到68HRC，热硬性也不错，但是这种钢易yang化及脱碳，可塑性、可磨性稍差，仍需改进，市场上高性能高速钢使用量已经超过普通高速钢25-30%，粉末冶金高速钢粉末冶金高速钢及其制品，近几年来高速钢的大变革就是发展了粉末冶金高速钢，它的能优于熔炼高速钢，用高压氩气或dan气雾化熔融高速钢水，得到细小高速钢粉末，筛选后为0.4mm以下的颗粒；在真空(0.04Hg)状态下，密闭烧结达到密度65%；再在1100 高温、300MPa高压下制成密度100%的钢坯，然后锻轧成钢材，这样有效地解决了熔炼高速钢在铸锭时要产生粗大碳化物偏析的问题，而它无论截mian多大，其碳化物级别均为一级，碳化物晶粒ji细，小于0.002mm，而熔炼高速钢碳化物晶粒为0.008-0.02mm，牌号为APMT15的粉末冶金高速钢，它的强度、韧性分别是同化学成分的熔炼高速钢的2倍及2.5倍，尽管含钒量达5%，但由于碳化物晶粒细，可磨性依然很好，高温热硬度也比熔炼高速钢提高0.5-1HRC，又由于其物理机械性能高度各向同性，淬火变形小，碳化物颗粒均匀分布的表mian较大，不易从刀具的切削刃上剥落，小尺寸刀具耐磨性提高1.5-2倍，大尺寸刀具提高20-30%，粉末冶金高速钢具有良好的力学性能，适合制造：间断切削条件下易崩刃的刀具、强度高而高速钢的市场定位及发展趋势高速钢材料按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢。

BOHLER S590高速钢S590高韧性高速钢BOHLER钢厂编号：S590S590高速钢特性：excellent的耐磨性、更好的耐蚀性、更好的韧性、非常优异的抗压强度；good的红硬性S590高速钢化学成分：碳 C：1.29铬 Cr：4.20钼 Mo：5.00钒 V：3.03钨 W：6.33钴 CO：8.40S590出厂状态：退火HB300S590热处理硬度：HRC65-67S590高速钢用途：重负荷冲压模冲钛合金片等

高速钢具有较高强度和韧性切削技术的发展依赖dao具技术和高速机床技术的进步，dao具与机床的正确选用常起着决定性作用。BOHLER S590采用耐热性更好的新型dao具材料及涂层、合理设计dao具结构与几何参数、选择的切削速度是实现切削加工优化的重要保障。BOHLER S590在目前高性能dao具材料如硬质合金、金属陶瓷、金刚石、立方dan化硼等超硬材料不断发展的同时，高速钢尤其是粉末冶金高速钢，

凭借其在强韧性、工艺性及可加工性等方面优良的综合性能，在复杂dao具特别是切齿dao具、拉dao和各类铣dao制造中仍占有明显优势，应用相当广泛。BOHLER S590随着汽车、航天、---、信息技术产业、机械制造业的迅速发展，现代机械加工越来越追求高精度、率、高可靠性和化目标，这就需要工具行业提供高切削性能的dao具，而开发制造dao具的优质材料更显得十分重要。BOHLER S590在这种形势下，粉末冶金高速钢于20世纪60年代后期开始研制生产，并在70年代投入应用。BOHLER S590粉末冶金高速钢特殊的冶炼方法是高速钢冶炼的一种创新，它造就了性能介于硬质合金和普通高速钢之间的新钢种，它的崛起，使机械制造加工业的dao具用材有了新的突破，作为一种性能优异的新钢种，逐渐被人们认识、接受和喜爱，正在机械加工业发挥越来越大的作用和贡献。BOHLER S590高速钢材料按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢。BOHLER S590自二十世纪初发现高速钢以来，对现代工业发展起到了重要作用。BOHLER S590可以说没有高速钢，就没有现代的金属加工业。BOHLER S590高速钢具有良好的热稳定性skh2和sk2的硬度几乎一样，但它们的耐磨性差异达到4：1左右。BOHLER S590