

云南台车钢模板厂商 云南中陆达 台车钢模板

产品名称	云南台车钢模板厂商 云南中陆达 台车钢模板
公司名称	云南中陆达钢模有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市嵩明县杨林镇中云东港国际物流城A3-2
联系电话	15928666072 15928666072

产品详情

【分析】

1. 柱箍间距太大或不牢，或木模钉子被混凝土侧压力拔出。
2. 板缝不严密。
3. 成排柱子支模不跟线，不找方，钢筋偏移未扳正就套柱模。
4. 柱模未保护好，支模前已歪扭，未整修好就使用。
5. 模板两侧松紧不一。
6. 模板上有混凝土残渣，未很好清理，或拆模时间过早。

【措施】

1. 成排柱子支模前，云南台车钢模板报价，应先在底部弹出通线，云南台车钢模板厂商，将柱子位置兜方找中。
2. 柱子支模板前必须先校正钢筋位置。
3. 柱子底部应做小方盘模板，或以钢筋角钢焊成柱断面外包框保证底部位置准确。

【措施】

1. 梁侧模板、底模板和支架应按模板结构设计进行配料和安装，云南台车钢模板厂家，梁底模应按规定起拱，按模板侧压力计算要求加设的对拉螺栓、支柱、横档和夹条木的数量。
2. 梁侧模上口的横档应用斜撑双面支撑在支柱顶部，梁侧模下口必须有夹条木紧钉在支柱上，避免混凝土浇筑时梁侧模的上、下模，确保梁的宽度。
3. 支架的间距也应经过计算确定，支架应支撑在坚硬的地面上，斜撑角度一般不大于 60° ，并应固定牢固。

大模板配制：

除有外挑板处，大模板内、外墙统一按内、外模板打对配制、组装。因5、6单元为对称布局，台车钢模板，大模板在原穿墙螺栓孔旁100mm左右增加一排孔，并增加主背楞，以使模板可以对称使用。在合模前，根据模板对称位置将双排孔中的一排用塑料封堵将其堵塞。

阴、阳角模、异型模不分内、外墙统一按内模高度配制、组装。

与阳台、空调板无关联的外墙外模板按要求整层配制，挂于墙上。

在阳台、空调板与外墙外板之间配制楼板外立模板。

层高从2.8m转换为3.1m时，在大模板上接0.3m接高模板，用螺栓、卡具连接、固定。

云南台车钢模板厂商-云南中陆达-台车钢模板由云南中陆达钢模有限公司提供。行路致远，砥砺前行。云南中陆达钢模有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为建材加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!