

DN自动点焊机 金属交流点焊机 优质自动点焊机

产品名称	DN自动点焊机 金属交流点焊机 优质自动点焊机
公司名称	佛山市顺德区陈村镇金泰焊接设备厂
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:dn-123 频段:高频
公司地址	佛山市顺德区陈村镇石洲村文海工业区21号
联系电话	86-075723351603 13825551603

产品详情

焊机产品图片

焊接机产品特点

焊接质量、性能方面毋庸置疑，对维修环保方面的考虑也细致周到。

直接式加压机构，应急性能好，焊接速度快导向部采用磨擦力小的特殊材料，电磁气阀与气缸直接连接，加快动作反应速度，提高打点速度，并可减少空气流动的损耗。任意调整加压速度可任意调整加压头的下降速度，缓和了对被焊物加压时的冲击，也减少了噪音。

安全、使用方便的高性能气路系统过滤杯设有护罩，可防止杯子破损时的碎片飞溅，亦可保护从外部所受碰撞的冲击，杯子和护罩可装卸，检修容易。

采用节水型强制冷却方式采用循环式冷却水，避免水的浪费，大幅度减少

冷却水量。

高牢固强度的机体结构具有抗冲击、振动的刚性，可防止加压时的电极头滑动，实现稳定焊接。

上部绝缘，简单实用二次导体采用上部绝缘方式，要避免铁屑的附着或下座安装焊接工装时易产生的绝缘部位的短路事故。

主回路采用大功率scr无触点开关主回路采用水冷大功率可控硅元件，输出电源强劲、稳定，可靠性强。

联系方式

联系地址：广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路文海工业区21号

联系电话：13825551603

传真号码：0757-23351603

腾讯qq：33473862

阿里旺旺：yangyao

电子邮箱：13825551603@139.com

产品参数说明

项目(单位)\\型号		d(t)n-40	d(t)n-63	d(t)n-80
额定容量	kva	40	63	80
额定初级电压	v	380	380	380
额定频率	hz	50/60	50/60	50/60
最大短路电流	a	17500	22000	27000
负载持续率	%	50	50	50
最大焊接输入	kva	73	122	166

臂伸尺寸	mm	220*500	220*500	220*460
最大加压力	n	6000	6000	6000
电极行程	mm	60	60	60
冷却水流量	l/min	4	4	10
重量	kg	280	340	380
电极头	mm	16	16	16
电极握杆	mm	25x200	25x200	25x200
电极臂	mm	60x200	60x200	60x200
凸焊台	mm	110*130	110*130	120*130
焊接能力（低碳 钢二块叠焊）	/	3.0+3.0	3.5+3.5	4.0+4.0

位置地图

购买需知

佛山市范围内送货上门，佛山市以外范围采用物流公司发货，包装费和运费购方负责。

对焊机尺寸，夹具，特殊要求等，要通过邮件及传真确认

公司简介

顺德金泰（焊接）主要有：点焊机，碰焊机，对焊机，滚焊机。电阻焊机（及其周边辅助设备），电容储能点（凸）、种焊机；脉冲精密点焊机；智能卷圈成型机；高频钎焊、自动焊接机等六大系列，六十余个品种。是多年从事焊接自动化设备研究、设计、制造于一体的焊接专业型企业。本厂秉承哈工大焊接专业技术，产品产品广泛用于各类五金、交通工具、家用电器和电工、电子、电池等制造业的生产和工业设备自动化领域。

2010年，顺德金泰（焊接）设备厂，成为“美的集团”指定生产设备供应

商。本公司特别针对压延行业推出钢带接驳设备，针对厨具行业推出箱体类直线滚焊机，在珠三角地区对这两个行业的市场占有率达80%以上。2010年更是值得骄傲与被广大合作商肯定的一年，我厂成为“美的集团”指定生产设备供应商。2011年，金泰携手日本三社进行团队式合作，金泰专业电阻焊领域，日本三社精益于弧焊领域，两大领域服务商联手打造全面，多能，高效，高质量的焊接解决方案。

本产品的品牌是金泰焊接，型号是dn-123，频段是高频，控制方式是自动，焊接方式是压力式，驱动形式是半自动，动力形式是电力变压，焊接原理是冷焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是交流，用途是建材生产加工，样式是立式，加工精度是大功率，额定容量是25-200（KVA），最大焊接厚度是3.5（mm）