

薄板0.02-0.8mm均不变色无温度精密点焊机

产品名称	薄板0.02-0.8mm均不变色无温度精密点焊机
公司名称	永嘉县瓯北华泰模具设备厂
价格	面议
规格参数	频段: 控制方式:手动 焊接方式:储能式
公司地址	瓯北镇塘头东大街 1 5 8 号
联系电话	67350949

产品详情

用途：有色金属焊接（铜铝除外）。原理：将储存于电容器上的高电能瞬间释放于电阻率较大的基材和补材（片状，丝状，粉状）之间，在高电能电脉冲作用下，补材和基材瞬间结合在一起，已达到高强度甚至超过基材拉伸强度。参数：输入电压:ac220v ± 10%输入电流：0.4-2.3a工作模式：连焊和点焊工作频率：5-40hz(自动变频)最佳厚度：0.03-0.8mm负载率：100%外型尺寸：440 × 190 × 250mm重量：约25 kg

本产品的频段是中频，控制方式是手动，焊接方式是储能式，驱动形式是手动，动力形式是接触，焊接原理是冷焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，电流是直流，用途是储能，样式是便携式，加工精度是精密，额定容量是0.3（KVA），最大焊接厚度是0.8（mm）