

## E430NK(T5) PA6T 日本三井化学 A335

产品名称	E430NK(T5) PA6T 日本三井化学 A335
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品名:PA6T 产地:日本 品牌:三井化学
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

### 产品详情

PA6T	日本三井化学	E430NK-T5 BK
PA6T	日本三井化学	E430N-T5
PA6T	日本三井化学	E630NK
PA6T	日本三井化学	RG430NK
PA6T	日本三井化学	E630N
PA6T	日本三井化学	CH230N
PA6T	日本三井化学	RA230NK
PA6T	日本三井化学	E430 BK
PA6T	日本三井化学	E430NK-T5
PA6T	日本三井化学	E630NK-BK
PA6T	日本三井化学	RA230N
PA6T	日本三井化学	E430N
PA6T	日本三井化学	C430NK BK
PA6T	日本三井化学	C430N

PA6T	日本三井化学	E430NK
PA6T	日本三井化学	C230N
PA6T	日本三井化学	C230
PA6T	日本三井化学	C630NK
PA6T	日本三井化学	CH230NK-BK
PA6T	日本三井化学	C230K
PA6T	日本三井化学	E430NK(T5)
PA6T	日本三井化学	A335
PA6T	日本三井化学	RG430NA 130952SM

永州佳铭塑胶有限公司是一家集通用塑胶、工程塑胶、特种塑胶、氟塑料及热塑性弹性体的生产、代理、批发零售于一体的综合型公司，品类型号齐全，货源充足稳定。主要产品有塑胶原料如ABS、EVA、PA6、PA66、PC、POM、PBT、PC+ABS、PPE、PPS、LCP、PEI、PTFE、PFA、TPE/TPR、TPEE、TPU、TPV等，公司自设有改性塑料加工厂，引进国外生产设备专事各种塑胶原料的改性加工（有加纤、防火、增韧、耐寒、耐热、抗UV、抗静电、导电、导热、耐侯等功能料）的生产及来样定做，满足不同客户需求。

自创立以来，公司始终贯彻合法经营，永续发展的方针政策，秉承以质量求生存，以服务求发展。客户至上，为客户创造价值，深受广大客户欢迎！公司拥有一批高素质技术团队和销售团队，在全体同仁不懈努力和不断进取下业务逐渐扩大，业绩越来越好，销售网络遍及各地，我们将不断完善自身技术实力，不断完善产品质量，以更快更优更好的服务来提升市场竞争力，我们热切希望同广大新老合作伙伴互助共赢，携手创造更美好的明天！

永州佳铭塑胶有限公司诚挚推荐一款高品质的塑料原料——E430NK PA6T。该产品由日本三井化学公司生产，以zhuoyue的品质和可靠的性能而闻名于世。我们将从多个角度为您详细介绍该产品，并加入一些可能被忽略的细节和知识，以引导您做出明智的购买决策。

品名: PA6T

产地: 日本

品牌: 三井化学

，让我们从产品的材料特性出发，PA6T使用了优质的尼龙6塑料，具有优异的耐磨性、耐温性、耐化学药品侵蚀性等特点。这种材料具有zhuoyue的机械性能，使其在高要求的应用场景中表现出色。在汽车制造业中，PA6T常用于制作发动机罩、电池盖等零部件，因为它能够承受高温和化学物质的侵蚀，保护车辆的关键部件不受破坏。

，由于PA6T是由日本三井化学公司生产的，品质可靠。三井化学作为shijielingxian的化学企业之一，拥有先进的生产技术和严格的质量控制体系。他们将最先进的设备和工艺与严格的测试和验证相结合，确保每一批生产的塑料原料都符合最高的标准。这意味着您可以在使用PA6T时放心，它不会因为质量问题而使您的工程项目受到影响。

另外，三井化学公司一直致力于可持续发展和环境保护。他们采用的生产工艺有助于减少对环境的影响，以及节约能源和资源。使用三井化学的产品，您不仅能够享受到优质的塑料原料，还能为环境做出贡献。

最后，我们要提醒您在购买PA6T时，要选择正规的渠道和可靠的供应商，以确保产品的质量和售后服务。永州佳铭塑胶有限公司作为一家专业的塑料原料供应商，我们与三井化学等zhiming企业保持着紧密的合作关系，可以为您提供高品质的PA6T产品，并且我们有专业的团队可以为您解答任何疑问。

简而言之，E430NK PA6T是一款来自日本三井化学的优质塑料原料。它的zhuoyue的耐磨性、耐高温性和耐化学药品侵蚀性，使其广泛应用于汽车制造等领域。我们诚挚地邀请您选择永州佳铭塑胶有限公司作为您的供应商，我们将为您提供高品质的产品和专业的售后服务。

欢迎您随时联系我们，详细了解E430NK PA6T的产品信息。

## 聚酰胺PA

### 基本性质

比重：PA6-1.14g/cm、PA66-1.15g/cm、PA1010-1.05g/cm

成型收缩率：PA6-0.8-2.5%、PA66-1.5-2.2%

成型温度：220-300

干燥条件：100-110 、12小时

### 物料性能：

坚韧、耐磨、耐油、耐水、抗霉菌，但吸水大。尼龙6弹性好、冲击强度高、吸水较大；尼龙66性能优于

尼龙6、强度高、耐磨性好；尼龙610与尼龙66相似、但吸水小、刚度低；尼龙1010半透明、吸水小、耐寒性较好。

## 成型特性

- 1、结晶料熔点较高，熔融温度范围窄，热稳定性差，料温超过300度、滞留时间超过30min即分解。较易吸湿，需干燥，含水量不得超过0.3%；
- 2、流动性好，易溢料。宜用自锁时喷嘴，并应加热；
- 3、成型收缩范围及收缩率大，方向性明显，易发生缩孔、变形等；
- 4、模温按塑件壁厚在20-90度范围内选取，注射压力按注射机类型、料温、塑件形状尺寸、模具浇注系统选定，成型周期按塑件壁厚选定。树脂粘度小时，注射、冷却时间应取长，并用白油作脱模剂；
- 5、模具浇注系统的形式和尺寸，增大流道和浇口尺寸可减少缩水。

## 适用范围

制作一般机械零件、减磨耐磨零件、传动零件，以及化工、电器、仪表等。