

# 无缝钢管国标无缝钢管 恩睿钢管

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 无缝钢管国标无缝钢管 恩睿钢管             |
| 公司名称 | 山东恩睿钢管有限公司                  |
| 价格   | 7200.00/吨                   |
| 规格参数 | 品牌:恩睿<br>规格:50-160<br>产地:聊城 |
| 公司地址 | 山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号          |
| 联系电话 | 18463599902 18463599902     |

## 产品详情

无缝钢管国标无缝钢管 恩睿钢管按照断面形状，无缝钢管分圆形和异形两种，异形管有方形、椭圆形、三角形、六角形、瓜子形、星形、带翅管多种复杂形状。大直径达650mm，小直径为0.3mm。根据用途不同，

有厚壁管和薄壁管。无缝钢管主要用做石油地质钻探管、石油化工用的裂化管、锅炉管、轴承管以及汽车、拖拉机、用高精度结构钢管。无缝钢管是一种具有中空截面、周边没有接缝的圆形，方形，矩形钢材。无缝钢管是用钢锭或实心管坯经穿孔制成毛管，然后经热轧、冷轧或冷拔制成。无缝钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道，钢管与圆钢等实心钢材相比，在抗弯抗扭强度相同时，重量较轻，是一种经济截面钢材，广泛用于制造结构件和机械零件，如石油钻的钢脚手架等。无缝钢管发展历史无缝钢管生产有近100年的历史德国人曼尼斯曼兄弟于1885年首先发明二辊斜轧穿孔机，1891年又发明周期轧管机，1903年瑞士人施蒂费尔（R.C.Stiefel）发明自动轧管机（也称顶头式轧管机），以后又出现了连续式轧管机和顶管机等各种延伸机，开始形成近代无缝钢管工业。20世纪30年代由于采用了三辊轧管机、挤压机、周期式冷轧管机，改善了钢管的品种质量。60年代由于连轧管机的改进，三辊穿孔机的出现，特别是应用张力减径机和连铸坯的成功，提高了生产效率，增强了无缝管与焊管竞争的能力。70年代无缝管与焊管正并驾齐驱，世界钢管产量以每年5%以上的速度递增。1953年后重视发展无缝钢管工业，已初步形成轧制各种大、中、小型管材的生产体系。铜管一般也采用坯斜轧穿孔、轧管机轧制、盘管拉伸工艺。无缝钢管的用途及分类无缝钢管是一种经济断面钢材，在国民经济中具有很重要的地位，广泛应用于石油、化工、锅炉、电站、船舶、机械制造、汽车、航天、能源、地质、建筑及军工等各个部门。

按断面形状分：圆形断面管、异形断面管 按材质分：碳素钢管、合金钢管、不锈钢管、复合管

按连接方式分：螺纹连接管、焊接管 按生产方式：热轧（挤、顶、扩）管、冷轧（拔）管

按用途分：锅炉管、油井管、管线管、结构管、化肥管…… 热轧无缝钢管主要生产工序（主要检验工序）：管坯准备及检查 管坯加热 穿孔 轧管 荒管再加热 定（减）径 热处理 成品管矫直 精整 检验（无损、理化、台检） 入库 冷轧（拔）无缝钢管主要生产工序坯料准备 酸洗润滑 冷轧（拔） 热处理 矫直 精整 检验焊接钢管也称焊管，是用钢板或钢带经过卷曲成型后焊接制成的钢管。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备少，但一般强度低于无缝钢管。无缝钢管国标无缝钢管 恩睿钢管