

# 冷焊机价格 冷焊机原理 冷焊机 模具补焊机SH-01

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 冷焊机价格 冷焊机原理 冷焊机<br>模具补焊机SH-01 |
| 公司名称 | 东莞市三合机电设备有限公司                 |
| 价格   | 10000.00/台                    |
| 规格参数 | 类型:冷焊机<br>品牌:三合               |
| 公司地址 | 东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号            |
| 联系电话 | 0769-23150629 15112884855     |

## 产品详情

sh-01精密补焊机是我公司最新开发的一款专业用于高精密焊补的焊机。由于逆变电源及专利技术的采用,使焊机的焊补电流及时间都得到精确的控制,极小的电流情况下也可以稳定运行。使细小部位的焊接成为可能。是一种更为专业,更为精密的补焊设备。焊补效果可与激光媲美,效率是激光的十倍以上。

### 1. 极小的热度影响

本机由于工作在精密模式,可以精确的设定电流(2-200a)时间(1-500ms),保证输入的能量仅够用于焊丝与工件之间的溶合,不会有太多能量作用于工件受热度影响降到至最低,从而达到理想修补效果。

### 2. 焊接极薄厚度

由于焊接电流最小可在2a稳定运行,因此焊接的最小厚度也相应的降为:0.1mm。

### 3. 精确的细小部位补焊

由于焊补电流,时间得到精确的控制,电流短时间也可稳定运行,而精密小的部位也可以得到理想的焊补。

### 4. 极高的结合度

本焊机属于焊接时,材与基体达到冶金熔合。焊后的结合度极高。可适用各种加工方式,不会出现其它焊机焊后结合不牢固、脱落等现象。

### 5. 适用于不同部位的补焊

平面部位的凹陷、孔、洞、细缝、沟槽、棱角、棱线，尖峰部位、沙眼及普通焊机焊后周边的凹陷。补焊放电加工、渗氮及软氮化处理后的模具。

|             |                  |
|-------------|------------------|
| 型号          | sh-01            |
| 参数          |                  |
| 电源电压 (v)    | 单相<br>220v ± 15% |
| 频率(hz)      | 50/60            |
| 额定输入容量(kva) | 4.5              |
| 空载电压(v)     | 64.5             |
| 输出电流调节(a)   | 2-200            |
| 额定工作电压(v)   | 18               |
| 脉冲时间(ms)    | 1-500            |
| 占空比(%)      | 10-90            |
| 脉冲频率 (hz)   | 1-10             |
| 效率(%)       | 85               |
| 功率因数        | 0.93             |
| 绝缘等级        | f                |
| 外壳防护等级      | ip21s            |
| 重量(kg)      | 16               |
| 外形尺寸(mm)    | 500*205*370      |

本产品的加工定制是是，类型是冷焊机，品牌是三合，型号是sh-01，适用范围是由于焊接电流最小可在2a稳定运行，因此焊接的最小厚度也相应的降为：0.1mm。，产品别名是冷焊机