

回转滚筒干燥机、豆渣烘干机、发酵豆渣干燥机、质量保证

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 回转滚筒干燥机、豆渣烘干机、发酵豆渣干燥机、质量保证 |
| 公司名称 | 郑州鸿森机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:鸿森 型号:GZS800 |
| 公司地址 | 郑州高新开发区金梭路32号3号楼 |
| 联系电话 | 13598007711 |

产品详情

一、豆渣烘干机简介

豆渣（豆腐渣）是一种结合水、油性大的物料，水份不容易处理掉，我公司针对这一特点，研制出豆渣（豆腐渣）脱水烘干成套设备。先将豆渣经过重强压脱水，瞬间除去大部分水份；然后进入到豆渣干燥器内，在特制的推料板和干热风的作用下豆渣沿着与新鲜的干燥热风方向相反的方向进行往返式运动，此过程行程较长，温度相对较低，物料运行较慢；干燥器内是顺流烘干，出料温度仅40。整个烘干过程中热能充分利用，豆渣受热均匀，所以烘干出的豆渣色泽好，无糊料，且耗能低。

二、豆渣烘干机机械结构及工作原理

豆渣烘干机主要由供热源、进料机、回转滚筒、出料机、引风机、卸料器和配电柜构成；脱水后的湿豆渣进入烘干机后，在滚筒内均布的抄板翻动下，在烘干机内均匀分散与热空气充分接触，加快了烘干传热、传质。在烘干过程中，豆渣在带有倾斜度的抄板和热介质的作用下，至烘干机另一段星形卸料阀排出烘干成品。生产线的工艺参数和各设备技术参数及结构的选取和设计是在经过对豆渣物料的认真分析研究才得出，并经过实际豆渣烘干试验的验证。在方案设计当中、充分考虑到豆渣水分含量大、蛋白含量高、粘性大的特点，并采取了一系列独创的特有技术和工艺来加以解决，以确保良好的烘干效果。

三、豆渣烘干机的主要特点

1. 烘干机机械化程度高，生产能力较大，可连续运转。
2. 结构优良、简单、物料通过筒体阻力运行平稳、操作方便。
3. 故障少、维护费用低、功耗低。
4. 产品烘干的均匀性好。
5. 豆渣烘干生产线采用了特殊的打散装置，确保了烘干机的烘干效果。
6. 采用新颖独特的密封装置，并配以效果良好的保温系统，有效的降低了烘干系统的煤耗。
7. 整体系统密封性能好，并配有完善的除尘装置，无粉尘外溢，操作环境好。
8. 整个烘干系统采用电气集中控制，热风温度自动调节，自动化程度高，操作方便。
9. 在烘干工段后可配接粉碎、混合、制粒、打包等后续工段，以生产豆渣颗粒饲料成品。

四、豆渣烘干机的主要技术参数

| 型号 | gzs800 | gzs1000 | gzs1500 | gzs2200 |
|----------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 进料螺旋输送量 | 800kg/h | 1200kg/h | 1800kg/h | 3000kg/h |
| 干燥机水分蒸发量 | 350kg/h | 650kg/h | 900kg/h | 1300kg/h |
| 滚筒转速及功率 | 3-4rmp,4kw | 3-4rmp,5.5kw | 3-4rmp,10kw | 3-4rmp,15.5kw |
| 破碎轴转速及功率 | 150-250rmp,3kw | 150-250rmp,4kw | 150-250rmp,4kw | 150-250rmp,5.5kw |
| 引风机功率 | 7.5kw | 11kw | 15kw | 18.5kw |
| 耗煤量（标准煤） | 70kg/h | 110kg/h | 170kg/h | 220kg/h |
| 耗电量 | 10度/小时 | 15度/小时 | 20度/小时 | 30度/小时 |
| 占地面积 | 80m ² | 100m ² | 120m ² | 150m ² |
| 厂房高度 | 3.8m | 4.2m | 5.5m | 5.5m |
| 干燥机重量 | 5.5t | 8.5t | 15.5t | 23.5t |

郑州鸿森保留更改产品设计与规格的权利，届时恕不另行通知。表格参数仅供选型参考，以合同签订技术参数为准。

网址<http://www.hshongganji.com//>

本产品的加工定制是是，品牌是鸿森，型号是GZS800，功率是7.5（w），转速是4（r/min），水分蒸发量是350（kg/h），规格是详见说明