

# 自动出锡系统 便捷焊接电子产品制造设备 自动焊接设备辅助装置

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 自动出锡系统 便捷焊接电子产品制造设备<br>自动焊接设备辅助装置 |
| 公司名称 | 深圳市百金齐电子有限公司                      |
| 价格   | 面议                                |
| 规格参数 | 品牌:<br>型号:BJ-373<br>驱动形式:脚踏       |
| 公司地址 | 中国 广东 深圳市宝安区 新安新湖路2110号           |
| 联系电话 | 86 0755 88833321 13923789193      |

## 产品详情

电子产品连接线的生产，led灯具驱动器的连线焊接均可参考本设备。

自动出锡配套系统，适用多种烙铁和焊台，实现单手操作。步进电机全自动出锡功能，拨码式开关设计，出锡速度、出锡量、出锡间隔时间均可调，且设有可调的回锡功能，以减少焊锡的浪费。自动和手动两种控制出锡方式。可配置脚踏出锡开关及手动出锡开关。注: 373不包含焊台规格：

|        |                               |
|--------|-------------------------------|
| 功耗     | 10w                           |
| 电机     | 步进电机                          |
| 出锡速度   | 约2.7mm/s-27mm/s(360/s-3600/s) |
| 出锡量    | 0-150mm                       |
| 出锡间隔时间 | 0-2.7s                        |
| 回锡时间   | 0-0.9s(约0-25mm 固定速度：3600/s)   |
| 出锡方式   | 自动(1-9)/手动(0)                 |
| 锡丝直径   | 0.6、0.8、1.0、1.2mm             |
| 可用锡量   | 1kg                           |
| 重量     | 约1.5kg                        |

本产品的品牌是BJQ，型号是BJ-373，驱动形式是脚踏，电流是交流，频段是中频，焊接原理是焊接，工作形式是碰焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是焊锡，电极行程是1，额定频率是1，焊接直径是0.6-1.2，最大短路电流是1，是否提供加工定制是是