

中频点焊机 中频逆变点焊机 中频逆变直流点焊机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 中频点焊机 中频逆变点焊机 中频逆变直流点焊机 |
| 公司名称 | 常州市迅凝自动化设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌: 型号:DTB-40 驱动形式:气动 |
| 公司地址 | 常州市新北区府琛花园16幢丙单元801室 |
| 联系电话 | 13616119491 15895036158 |

产品详情

中频逆变直流电阻焊机是由三相交流电经整流电路成为脉动直流电，再经由功率开关器件组成的逆变电路变中频方波接入变压器，降压后整流成脉动较小的直流电供给电极对工作进行焊接，是现今最为先进的电阻焊接方法之一。

1、通电时间短、热效率高、焊接成型美观

平直的输出电流，保证了热量的高效率连续供给。而短时间通电（可低至1ms），又使得焊接热影响区小，焊点成型美观。

2、可有效抑制焊接飞溅，获得稳定高品质的焊接效果 平直的输出电流产生的连续热量供给，使得熔核温度连续上升，同时精确的电流上升斜率和控制时间的控制，不象使用交流和电容储能焊接电源那样，会因产生热量跳变和因无法控制电流上升时间而导致飞溅的产生。3、控制精度高，由于工作频率高（通常在1-4khz），使得反馈控制精度是一般交流焊接电源和次级整流电源的10-80倍，相应的输出控制精度也非常高。4、三相输入，宜于电网供电平衡，无须电力补偿设备。5、脉动极小的直流输出，使得不受电感性负载的影响，可以流通大电流。6、节能。由于热效率高、变压器小、铁损小，焊接同样的工件时，逆变焊机比交流焊机和次级整流焊机节能可达50%以上。

本产品的品牌是迅凝，型号是DTB-40，驱动形式是气动，电流是直流，频段是中频，焊接原理是点焊，工作形式是点焊，作用对象是不锈钢、铝合金、镀锌板、碳钢，作用原理是逆变，用途是焊接，电极行程是120，额定频率是1000HZ，焊接直径是600，最大短路电流是40000