

# 钢格板压阻焊机，价格优惠，欢迎洽谈

产品名称	钢格板压阻焊机，价格优惠，欢迎洽谈
公司名称	安平县超峰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:可定制 驱动形式:电动
公司地址	安平县丝网工业园（安平县食品药品监督管理局市场分局对过）
联系电话	15003385201 13722816970

## 产品详情

钢格板压阻焊机结构：

钢格板压阻焊机由变压器、控制电路板、开关、框架等组成，另还有二氧化碳气瓶、线架、送线机等辅助设备共同组成。钢格板压阻焊机的变压器，由于焊接电流很大，一般都有上百安培，因此漆包线很粗，大多为铜线圈，也有铝线圈。

钢格板压阻焊机优点：

- 1、操作简单，易引弧、电弧稳定。
- 2、电压、电流调节范围大，熔深和焊缝易于控制。
- 3、焊接质量好，焊缝抗裂性好，成形美观，焊件变形小，焊后不需清渣。
- 4、高效率，比手工电弧焊生产效率提高数倍。
- 5、电能消耗小，使用成本低。
- 6、多采用风扇强制冷却，散热强，一般有过载保护、过压、欠压保护、缺相保护、输出过电流保护等，许多采用igbt逆变技术，性能稳定。
- 7、调节方便，通过调节送丝速度等，可实现连续焊接、点焊、间隙点焊、自锁焊等，是一种多功能的焊接设备。

8、适用于低碳钢、低合金高强度钢、大型钢结构工程焊接，其焊接生产率高，抗裂性能好，焊接变形小，适应变形范围大，可进行薄板件及中厚板件焊接。

9、所用保护气体为二氧化碳，价格低廉，焊缝成形良好。加上使用含脱氧剂的焊丝即可获得无内部缺陷的质量焊接接头，因此已成为钢材最重要的大批量焊接方法。co<sub>2</sub>气体纯度为99.5%；含水量不超过0.1%；含碳量不超过0.1%。提前送气时间一般0.5s，滞后关气时间一般5s。

钢格板压阻焊机特点：

1、最大压力140吨，容量：1500kva

2、最大公称焊接宽度：1200mm

3、焊接长度：2000~7000mm(便于搭配料)

4、压焊节拍：4~10秒（焊接大规格时周期长），每次点焊2根横杆，扁钢中心距30mm时，每次点焊68个焊点，扁钢中心距40mm时，每次点焊52个焊点。扭绞方钢中心距100mm时产出钢格栅板速度：1000~2500mm/分。平均年产钢格栅约200000m<sup>2</sup>。

钢格板自控压阻焊机使用的原料扁钢(bearing bar)和横杆(cross bar)应为符合gb700-88材质要求的碳素结构钢q235，其中扁钢可以是平面型的，也可以是齿型的，其外形质量应当符合yb/t4001-1998中8.1.1.2和8.1.1.3的规定，横杆还应当符合yb/t4001-1998中8.1.2.2规定。

超峰钢格板厂拥有二十余年的钢格板的生产经验，所研发、生产的钢格板压阻焊机为自溶焊机，能够做出更加坚固美观的钢格板产品，欢迎广大客商前来洽谈采购。我们将提供完善的售后服务。

本产品的品牌是超峰，型号是可定制，驱动形式是电动，电流是交流，频段是高频，焊接原理是对焊，工作形式是压焊，作用对象是金属，作用原理是脉冲，用途是焊接