

# 台湾泰忻TAICIN叶片泵50T-07 150T-75-F-R 50T-30-F-R

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 台湾泰忻TAICIN叶片泵50T-07 150T-75-F-R<br>50T-30-F-R |
| 公司名称 | 厦门爱特斯机电有限公司                                   |
| 价格   | .00/件   |
| 规格参数 |   |
| 公司地址 | 厦门市集美区后溪镇珩山一里7号1702室（注册地址）                    |
| 联系电话 | 13959767983 13959767983                       |

## 产品详情

转动孔16的内壁上环形开设有开设有安装腔 17，翻转轴5上套接有扭簧18，扭簧18的一端安装在安装腔17的内壁上，扭簧18的另一端安装在翻转轴5上，通过扭簧18的设置，在翻转板4翻转后，能够通过扭簧18的设置帮助其进行复位。

27.本实用新型工作原理：

28.在进行桌游卡牌包装盒的塑封包装时，将其在覆膜后放置在传送带3上进行输送，然后输送至热缩箱2内进行加热收缩，此时当桌游卡牌包装盒在热缩箱2内移动一端距离后，其进入到翻转板4上，同时翻转板4上设置有两个固定架6，桌游卡牌包装盒移动至翻转板4上时，受到两个固定架6的阻拦，即可一扶正复位，同时能够将桌游卡牌包装盒的位置固定住，防止其偏转，同时启动电机9，使得电机轴10带动转动杆11转动，转动杆11转动带动滚轮20转动，滚轮20能够顶着驱动架8移动，驱动架8通过限制滑块15在限制滑槽14内水平滑动，同时驱动架8移动带动齿条12移动，齿条12移动带动齿轮13转动，齿轮13转动带动翻转轴5转动，翻转轴5转动带动翻转板4转动，翻转板4能够将其上的桌游卡牌包装盒整体翻转过来，使其原本在底侧的塑料膜能够充分的受热，这样其在移动出热缩箱2时，塑料膜能够充分的收缩在桌游卡牌包装盒上，保证了包装质量。

低压定量叶片泵50T-07，50T-12，50T-14，50T-17台湾泰忻TAICIN叶片泵

低压定量叶片泵50T-19，50T-23，50T-26，50T-30台湾泰忻TAICIN叶片泵

低压定量叶片泵50T-36，50T-40，50T-07-F-R台湾泰忻TAICIN叶片泵

低压定量叶片泵50T-12-F-R，50T-14-F-R台湾泰忻TAICIN叶片泵

低压定量叶片泵50T-17-F-R，50T-19-F-R台湾泰忻TAICIN叶片泵

低压定量叶片泵50T-21-F-R , 50T-23-F-R台湾泰炘TAICIN叶片泵

低压定量叶片泵50T-26-F-R,50T-30-F-R台湾泰炘TAICIN叶片泵

低压定量叶片泵50T-36-F-R , 50T-40-F-R台湾泰炘TAICIN叶片泵

低压定量叶片泵150T-48 , 150T-61 , 150T-75 , 150T-94

低压定量叶片泵150T-116 , 150T-125,150T-48-F-R , 150T-61-F-R

低压定量叶片泵150T-75-F-R , 150T-94-F-R , 150T-116-F-R,150T-125-F-R

台湾泰炘TAICIN柱塞泵 台湾泰炘TAICIN大陆办事处

SP08-A0-F-R-01-51 SP08-A1-F-R-01-51

SP08-A2-F-R-01-51 SP08-A3-F-R-01-51

SP16-A0-F-R-01-51 SP16-A1-F-R-01-51

SP16-A2-F-R-01-51 SP16-A3-F-R-01-51

SP22-A0-F-R-01-51 SP22-A1-F-R-01-51

SP22-A2-F-R-01-51 SP22-A3-F-R-01-51

SP36-A0-F-R-01-51 SP36-A1-F-R-01-51

SP36-A2-F-R-01-51 SP36-A3-F-R-01-51