

球形封头 高洋

产品名称	球形封头 高洋
公司名称	温州市高洋科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:高洋 规格: 500x3, 500x2, 400x3, 400x
公司地址	浙江 温州市 龙湾区沙城街道永福工业区
联系电话	013695707222 18815107222

产品详情

封头是锅炉、压力容器的主要受压元件，其结构及形状设计是否合理，影响着锅炉、压力容器的安全。所以有关规范中对各种封头的形状都有限制。

(1) 椭球形封头 锅炉、压力容器的凸形封头宜采用椭球形封头，最好选用标准椭球形 ($d_n / h_n = 4$)。采用非标准椭球形封头时，其长短轴的比值不得大于2.5。

(2) 碟形封头 碟形封头即是有折边的球形封头。它存在较大的弯曲应力，而椭球形封头主要是膜应力，因而在工程使用中并不理想。采用碟形封头时，封头过渡区转角半径应不小于封头内直径的10%，且不小于封头厚度的3倍，封头球面部分的内半径应不大于封头的内直径。

(3) 无折边球形封头 无折边球形封头与筒体的连接处存在明显的形状突变，会产生较大的附加弯曲应力，因此只应用于直径较小、压力较低的容器。采用无折边球形封头时，封头的球面内半径不应大于筒体内直径。

(4) 锥形封头 锥形封头的受力情况仅优于平板盖，它只在容器的生产工艺确实需要的情况下才采用。无折边锥形封头的半锥角不得大于 30° 。半锥角大于 30° 时，应采用带折边的锥形封头，并要求折边过渡区的转角内半径应不小于圆筒体内直径的10%，且应不小于锥体厚度的3倍。

(5) 平板盖 平板盖与其他封头比较，受力情况最差，在相同的受压条件下，平板盖比其他形式的封头厚得多。因此，除锅炉集箱采用合理结构的平板盖外，平板角焊封头一般不宜用于压力容器。需要采用时，应有足够的厚度，并采用全焊透的焊接结构。

本产品的加工定制是是，品牌是高洋，规格是 500x3, 500x2, 400x3, 400x4,不含运费不含税