

# 6AV6644-0AA01-2AX0现货西门子SIEMENS供货商

产品名称	6AV6644-0AA01-2AX0现货西门子SIEMENS供货商
公司名称	湖南西控自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:MP377 触摸屏:12寸 德国:12MB存储器TFT显示屏
公司地址	中国（湖南）自由贸易试验区长沙片区开元东路1306号开阳智能制造产业园（一期）4#栋301
联系电话	17838383235 17838383235

## 产品详情

## 工控人都在学习的触摸屏知识（四）

### 一、参数设置

参数设置界面可根据实际设备需求进行设定，要求如下：

根据设备工艺进行分区域或分设备进行区分；参数设备需要有限值说明，超过限值进行提示；只读取的参数内容框底色以浅蓝色为底色，RGB 颜色值 R:153,G:204,B:255，可读写的参数内容 框为白色。

参数可分为：CP 参数，配方参数，工艺轴参数，工位参数等，具体内容制作前请跟工程师确认。

二、报警信息报警信息界面要求如下：1.显示报警发生、确认及恢复日期/时间、报警内容、相应处理方法等；2.报警内容包括位置码（报警工位代码+报警部件+报警部件编号）+报警变量地址+具体报警内容；具体编码方式参照《10.3 设备故障信息标准化》文件；

3.可查看实时报警、历史报警及操作记录。

A.实时报警：

1.还需要包括上下切换报警内容的按钮，以及报警处理完后确认的功能。还有一些特殊功能的，增对不同的品牌使用，（ 西门子增加 prodiag 视图及代码视图， S 和 Graph 代码视图， 普洛菲斯增加触摸屏自带的广播报警，报警示意图放大功能， 维纶的触摸屏增加报警示意图放大功能,报警条字体自动放大功能 ）。

2.实时报警界面显示当前发生的报警。当发生报警时，运行状态监控界面对应的区域会有指示等闪烁，通过点击该闪烁指示灯可弹出报警区域详细二维图，进行报警位置的快速识别。点击弹窗上的返回按钮可回到之前界面，如下图：

示意图上报警处的标号要变为红色，无报警为黑色

B.历史报警：

历史报警清除需要管理员权限。

C.操作记录：

操作记录需显示操作日期/时间、用户名称、权限类别、元件名称等信息。

D.设备诊断：

设备诊断用于查询当前网络中组态的设备状态，确认故障模块。设备诊断下一页放网络拓扑图监控，针对西门子触摸屏可以拖个网页浏览的控件，通过 webserver 的方式映射到触摸屏上，针对 proface 还有 Weinview 触摸屏，可以通过导入几个部件，通过 状态位的方式来确认他们的通讯情况。

E.

Tech-Unit用于显示某个区域电机、气缸等状态，当有故障时会闪烁，点击相应模块进入该模块详细状态界面，该界面显示模块的状态及当前报警。每个元件的状态和报警均为标准报文内容，支持第三方设备，便于操作员监控元器件的状态报警。

( 伺服驱动状态、报警 )

( 变频器状态、报警 )

( RFID 状态、报警 )