

实验室废水处理专用设备

产品名称	实验室废水处理专用设备
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	7800.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 设备材质:碳钢喷塑
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	18753650369 18753650369

产品详情

实验室废水处理专用设备

实验室废水处理设备主要利用混凝、沉淀，氧化、高效杀菌作用对生物废水中的细菌、重金属、COD、病毒等进行去除及杀灭。在一定pH值范围内，可以杀灭一切微生物，包括细菌繁殖体、细菌芽孢、真菌、分枝杆菌和肝炎病毒各种传染病毒等。废水处理过程中采用自动控制，整个流程无需专人看守。

工艺流程简介：

- 1、格栅可除去污水中较大的固体物质，保证水泵和后续设备运行正常。
- 2、均质调节池(也可兼作水解酸化池)，不需要密封，水解酸化阶段它可把大分子难降解有机物转化为小分子量易降解有机物，可改变原污水的生化性能，很少产生剩余活性污泥。同时调节水质和水量。
- 3、混凝气浮装置，通过投加混凝剂，压缩双电层、吸附和电性中和作用、网捕作用、吸附桥连作用等机理进行固液分离，使80%以上的污染物被去除。
- 4、生物接触氧化池的优点：体积负荷高；生物活性高；有较高的微生物浓度；污泥产量低；出水水质好而稳定；动力消耗低；挂膜方便；不存在污泥膨胀问题；生物菌谱广，耐冲击负荷强。
- 5、斜板沉淀池，通过“浅池效应”加速悬浮物沉降、去除脱落的生物膜实现固液分离
- 6、砂滤器进一步过滤去除活性污泥和悬浮固体等，使水质清澈透明。
- 7、采用二氧化氯发生器，现场制造二氧化氯加入处理后的污水经静态混合器混合后，存于中水回用水池，以备后用。
- 8、可根据企业的污水性质对上述全工艺进行取舍和组合。

处理工艺

综合废水自流经格栅去大颗粒悬浮物流入废水调节池；调节池中废水均质均量后，通过液位计控制由污水提升泵打入水解池，利用厌氧微生物来对废水中N、P、COD_{cr}、BOD₅等污染物进行降解。水解池内挂有弹性纤维复合填料以增加微生物量，池内存在高浓度的污泥混合液及生物膜，在池内有机物被兼氧菌降解，提高了废水的可生化性。同时，在微生物的作用下，将有机氮和氨态氮转化为N₂和N_xO气体的过程。

水解池出水流入氧化池，在好氧的微生物作用下，将废水中NH₄⁺转化为NO₂⁻和NO₃⁻。又借助池内弹性填料上附着的好氧微生物的氧化代谢作用，分解废水中的有机污染物，从而降低其BOD₅、COD_{cr}、等污染物指标。接触氧化池出水自流入沉淀池，沉淀的污泥适当经气提打入污泥池消化处理，沉淀池的污水主要进行泥水分离后再流入后续清水消毒池达标排放。污泥池累积的剩余污泥消化后由抽泥泵定期清理外运，上清液回流水解池进行反硝化脱氮处理。

应用领域

中、高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、环境学院、食品学院、医学院、农学

院等实验室所产生的废水；

科研院所：研究院、研究所、测试中心、检验中心等研究过程中所产生的实验室废水；

疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室所产生的废水；

畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生的废水；

中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室所产生的废水；

产品质检：食品分析室等实验室所产生的废水；

环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生的废水；

农业技术中心：化学室、药物残留室等实验室所产生的废水；

门诊体检中心：理化室、检验室等实验室所产生的废水；

检验检疫局：保健中心、技术中心等实验室所产生的废水；

生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生的废水；

油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心化验室所产生的废水；

企业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生的废水。