

闽华电池MM200-12 大功率储能技术12V200AH 视频性能强尽

产品名称	闽华电池MM200-12 大功率储能技术12V200AH 视频性能强尽
公司名称	江苏北禾电源设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:闽华 型号:12V200AH 质保:三年
公司地址	南京市栖霞区八卦洲街道鹞岛路270号八卦洲创业园A栋办公楼1-2391（注册地址）
联系电话	13057554313 13057554313

产品详情

MHB闽华蓄电池12V200AH系列产品介绍

公司是中国电池工业协会副理事长单位。2015年被中国轻工业协会评为“中国轻工业铅蓄电池行业企业”。闽华是铅酸蓄电池国家标准的主要起草单位之一，公司先后通过质量、环境、职业健康安全管理体系认证，产品通过金太阳认证、欧盟CE认证、美国UL认证。被评为“福建省质量管理先进企业”，全行业“企业信用AAA级信用企业”。

一、为了缩短均充时间，避免过充引起的电池鼓胀，重新设置均浮充转换条件，把原设定电流值10mA/Ah作为均充转换条件更改为当电流值下降到20mA/Ah时系统即自动转换为浮充运行。二、把开关电源的温度传感器接到电池柜，使得开关电源的浮充电压能随环境温度进行调整。增加过温保护，当温度达到40℃时系统自动转换为浮充运行，避免持续的大电流充电导致的电池鼓胀。三、为了防止电池过充，缩短均充保护时间，将均充保护时间由18小时改为10小时（均充保护时间的设置是为防止电池热失控，当均充电流无法降到设置的均浮充转换电流值时，在规定时间内系统强制转为浮充）。四、延长定时均充周期，避免过频的大电流均充。将定时均充周期原设定值100天更改为180天。五、取消开关电源的续流均充功能，避免过充电导致的电池鼓胀。通过以上对电池充电参数的修改，主要是在满足对蓄电池充足电的情况下，避免开关电源对胶体电池过充电。另一方面，为了防止安全阀的质量问题导致的排气不畅，应注意日常巡检中加强对安全阀的检查，同时要求电池厂家进一步改进安全阀的质量检测和制造工艺，确保安全阀在达到开阀值后能正常开阀排气。

通过以上处理，经过一段时间的观察，胶体电池未再出现壳体鼓胀现象，运行处于正常状态。

1、可以明显延长蓄电池的使用寿命。根据有关文献，可以延长蓄电池寿命2-3倍。

- 2、胶体铅酸蓄电池的自放电性能得到明显改善，在同样的硫酸纯度和水质情况下，蓄电池的存放时间可以延长2倍以上。
- 3、胶体铅酸蓄电池在严重缺电的情况下，抗硫化性能很明显。
- 4、胶体铅酸蓄电池在严重放电情况下的恢复能力强。
- 5、胶体铅酸蓄电池抗过充能力强，通过对两只铅酸蓄电池（一只胶体铅酸蓄电池，一只阀控密封铅酸蓄电池）同样反复进行数次过充电试验，胶体铅酸蓄电池容量下降得较慢，而阀控密封铅酸蓄电池因为耗水过快，其容量下降显著。
- 6、胶体铅酸蓄电池后期放电性能得到明显改善。

闽华蓄电池主要性能:

采用独特的多元合金配方、利用进口铸片设备和自主研发的板栅模具、通过严格的温度控制,板栅不仅厚度、重量均匀性好、浮充寿命长、自放电低。

采用进口全自动电脑控制铅粉机,以严格的自动控制程序保证铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,同时更与电池大电流放电特征相适应。

铅膏是电池技术的核心。独特铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等领域,同时全自动的和膏系统及温度控制保证了铅膏的特性及稳定性。

利用自主研发的技术改造进口涂片机,从而使得极板更均匀更适用于UPS电池极板的要求。

采用高温高湿固化技术、温湿自动控制技术,通过的风向及流量设计,OTP电池不仅在zui大程度上保证了极板固化的效果,而且保证了每个点极板的均匀性,电池寿命比常规固化明显提高。

采用定量加酸工艺,加酸精度达到0.1ml,充分保证了电池各单位之间及电池之间的均匀性。

同时,电解液独特配方增强了电池的深循环能力。又因为采用进口的环氧胶,端头片及O型圈进行组装,使电池更可靠。

出厂前必须经过的多个充放电循环,使得赛特蓄电池更加均匀、更可靠。同时,内阻,开闭路、密合度检测,进一步保证了出厂电池的品质。