

南宁太阳能污水处理站 太阳能污水处理装置节能环保

产品名称	南宁太阳能污水处理站 太阳能污水处理装置节能环保
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	48000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

南宁太阳能污水处理站 太阳能污水处理装置节能环保

一、设备构成介绍太阳能污水处理系统，包括沼气池、格栅池、进水池、厌氧池、缺氧池、曝气池、沉淀池、污泥泵、污泥存放池、多介质池、电解处理装置、达标排放池、漂浮物自动处理系统、回流污泥管道、自动起装污泥还田装置，居民区与沼气池、格栅池、进水池、厌氧池、缺氧池、曝气池、沉淀池、多介质池、电解处理装置、达标排放池依次相连，所述格栅池连接有漂浮物自动处理系统，所述沉淀池下连接有污泥泵和污泥存放池，所述污泥存放池的一侧连接有自动起装污泥还田装置和回流污泥管道。该新型光伏发电能污水处理装置的电路部分由太阳能光伏板、逆变器、三相交流电控制装置、智能并网装置和应急备用市电网组成。该太阳能污水处理装置解决了常规微动力处理技术采用常规电，需要电费，需要操作维护人员进行操作管理的不便，湿地处理技术占地面积大，季节性强，植被维护投入大的缺点和无动力处理技术出水水质差，对氮磷去除差，有臭味的缺陷。该太阳能污水处理系统采用太阳能光伏板发电节约能源绿色环保，且太阳能光伏板安装在各个池的池面上大大减少了占地面积；设置智能并网装置，当太阳能发的电该生活污水处理装置用不了的电量可自动并网。污水处理方法食品加工行业加工的食品多种多样，这也就意味着不同的食品厂，甚至同一个食品厂由于产品生产工艺的多样性导致食品废水水质复杂。在食品废水处理上也因为废水水质的不同特点而采用不同的方法。化学处理法主要是去除废水中的细小悬浮物和一些胶体杂，包括中和法、离子交换法、氧化还原法(包括投加氧化剂、电解、光氧化等)、混凝法、膜分离法(包括电渗析法、反渗透法等)。混凝法是食品加工废水处理中常用的化学处理工艺。混凝法不能单用于废水处理，需和物理处理法中的沉淀法、气浮法或澄清法相结合，组成混凝沉淀或混凝气浮，其中混凝沉淀既可用于废水的预处理环节，也可用于废水的深度处理环节。由于膜处理技术具有、节能、操作方便、设备简单等特点，如今已广泛应用于食品加工废水的处理，主要包括超滤(UF)、反渗透(RO)、纳滤(NF)或低压反渗透膜处理(LPR02)、膜生物反应器(MBR)等。通过膜处理技术可回收废水中的有用物质，降低水中的COD值，往往用于食品加工废水的回用。微电解法多

用于制糖及啤酒等食品加工废水的处理。通过焦炭粒与铁屑构成的微电池的作用，将废水中难降解的高分子**污染物分解为较易生化降解的小分子**污染物。与此同时，铁屑在废水中发生腐蚀作用能产生吸附能力很强的活性胶体絮状物 $Fe(OH)_2$ 及 $Fe(OH)_3$ ，吸附废水中悬浮物和微电池作用产生的不溶物及一些**物质，以共沉方式或吸附方式除去。构筑物工艺设计1 二沉池扩建工程新建一座直径32 m的二沉池，进行泥水分离，峰值表面负荷： $1.007\text{ m}^3/(\text{m}^2\text{h})$ ，平均表面负荷： $0.70\text{ m}^3/(\text{m}^2\text{h})$ 。2 鼓风机房鼓风机配置生化池曝气用鼓风机和反硝化滤池空气反冲洗用鼓风机。生化池供气配置3鼓风机，单台供气量 $Q=30.0\text{ m}^3/\text{min}$ ， $P=68\text{ kPa}$ 。反硝化滤池空气反冲洗配置2台风机，单台供气量 $Q=62\text{ m}^3/\text{min}$ ， $P=78.4\text{ kPa}$ 。3 污泥系统污泥采用污泥浓缩+机械脱水+污泥外运+厌氧堆肥处理工艺。现状已建污泥浓缩池一座。扩建工程新建直径9.5 m重力污泥浓缩池一座，二沉池和高密度沉淀池污泥经浓缩池后，送入脱水机房。脱水至含水率80%后外运进行堆肥。脱水机房现有2台带宽1.5 m的带式浓缩机，目前单台机每天运行时间4 h。扩建工程完成后，增加单台浓缩机每天运行时间至8 h即可满足全厂所产生污泥。浓缩池和脱水机房上清液均通过厂区污水系统自流进入进水泵房，提升后送入生化段处理。4 除臭系统本工程除臭系统选用生物土壤除臭工艺，需除臭的构筑物分别是粗格栅及进水泵房、细格栅及旋流沉砂池、AAO氧化沟（缺氧段、厌氧段）、污泥浓缩池、污泥脱水间、AAAOAO池（缺氧段、厌氧段）。经计算除臭总风量为 $3.92\text{万m}^3/\text{h}$ ，共设置4套除臭系统，分别对应预处理系统、污泥处理系统、一阶段氧化沟（缺氧段和厌氧厌氧段）以及扩建工程AAAOAO池（缺氧段、和厌氧段）。扩建工程完成后，一阶段工程中的絮凝沉淀池、转盘滤池和紫外消毒池将不再使用。相关构筑物拆除作为预留用地。工艺流程简述首先，生活污水集中收集后首入污水处理系统内的格栅井，内部设有过滤格栅，对污水中悬浮物进行处理去除。经过格栅处理后水中粗粒、不溶性COD、SS等大大降低，栅渣通过人工定期清理外运安全处理。经过滤格栅去除部分悬浮物，以及大颗粒悬浮的**、无机等物质后的污水，进入厌氧池，在此利用厌氧微生物降解污水中的**物，使大分子复合链的**物氧化为小分子单链的**物。污水和从沉淀池回流的含磷污泥，在厌氧状态下释放出磷，在太阳能好氧池内可吸收大量的磷，从而通过排放污泥进行去磷。污水中的部分氨氮，在太阳能好氧池内被转化为 NH_3-N 。经过回流泵污水进入缺氧池，反硝化菌利用污水中的**物作碳源，将回流混合液中带入的大量 NO_3-N 和 NO_2-N 还原为 N_2 释放至空气，从而去除氨氮。在经过太阳能好氧反应后，污水中的污染**物已经被微生物基本消解，混合液流入沉淀池进行沉淀处理。为保证生化池的污泥浓度，将沉淀池的污泥回流到前池中。工艺处理食品工业废水处理除按水质特点进行适当预处理外，一般均宜采用生物处理。如对出水水质要求很高或因废水中**物含量很高，可采用两级曝气池或两级生物滤池，或多级生物转盘，或联合使用两种生物处理装置，也可采用厌氧—需氧串联的生物处理系统。好氧处理是指污水净化的微生物需要有游离或分子状态氧存在的处理方法。食品工业废水处理一、滴滤池法滴滤池法是将废水从碎石、塑料等铺成的滤池流下而与过滤材料表面上的薄层生物膜相接触的方法。产品基础、安装与维护、调试注意事项1.基础 若设备安装在地坪以上，需准备一块与设备外形相同的混凝土地坪作为基础。基础承压必须大于 $4T/M^2$ ，且要求水平、平整。若设备安装在地坪以下，基础地坪相对标高与设备高度相同，四周挖掘宽度必须理基础边线500mm以上，以便安装管道。2.安装 根据安装图就位，用吊车吊入设备，各箱体依次就位，箱体的位置、方向不能放错，互相间距必须准确，并连接好管道。设备就位后，连接管道用橡皮垫紧固好，使连接处不渗漏，并应用绷带把设备和基础上的抗浮环联接，以防设备上浮。安装完毕后试水检查各管道有无渗漏，若无渗漏则用土填入设备四周与间隙中，并整平地面。后把电控柜控制线与设备接通，电控柜与电源接通，接线时注意风机、电机的转向必须准确无误。3.调试 污水泵按额定流量把污水抽入设备内，启动风机进行曝气，每天观察接触池内填料情况，如填料上长出橙色或的一层膜，即已培养好生物膜。如是工业**污水，先用生活污水培养好生物膜后，再逐渐引入工业污水进行生物膜驯化。4.维护保养 必须建立一套定期保养制度。主要易损部件是风机与水泵，风机转向不能搞反。一旦污水进入风机，必须清理，更换机油后方能使用。