

## 4PNL立式泥浆泵 2PNL立式泥浆泵

产品名称	4PNL立式泥浆泵 2PNL立式泥浆泵
公司名称	乐清市北白象石盛水泵销售部
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:2PNL立式泥浆泵 材质:铸铁
公司地址	河北安国市河北省安国市路景工业区
联系电话	86-03123429388 15032268788

### 产品详情

4pnl泥浆泵——详细介绍： pn、pnl型泥浆泵我厂现生产有：1pn、1pnl、2pn、2pnl、3pn、3pnl、4pn、6pn、8pn、10pn、12pn。具有寿命长，结构简单可靠等特点。在这十种pn、pnl型泥浆泵中，除了1pnl、2pnl、3pnl为立式以外，其余的均为卧式单级单吸悬臂式泥浆泵。 该系列泥浆泵为单级、单吸离心式泥浆泵。其中pnl型为立式结构。过流零件使用耐磨合金材料制造，pnj型使用橡胶材质，寿命长。叶轮与护套及叶轮与护板之间的间隙可以调整，以保持高效率工作。

轴封（密封）：轴封采用一般填料密封，工作时应注入高于工作压力1公斤/厘米<sup>2</sup>的轴封清水。 注意事项：叶轮用螺纹与轴联接时，如果反方向旋转，叶轮将从轴上脱落，造成事故。pnl型泵支架开有两个排砂孔，液面不应超过此孔高度，否则下轴承将会因为固体颗粒进入而损坏。 4pnl泥浆泵——性

参范围： 产品流量：7.2~320m<sup>3</sup>/h 产品扬程：14~50m 产品材质：铸铁等

pn、pnl型泥浆泵具有以下特点： 过流部分承磨件采用了耐磨铸铁，使用寿命较长。

叶轮和护板的间隙可以及时调整，保持较高的工作效率。 4以上该型泵轴承直接装于水平，中开托架内，拆检方便，调整及时，并在油池内装有水冷形管改善了轴承的工作条件。

8“泵以上的泵体较大，采用了对开的结构形式，拆装检修方便。4pnl泥浆泵——主要用途： pn、pnl型泥浆泵用于矿山、冶金、市政建筑、化工、印染等吸送有流砂、小泥块泥浆。污蚀液体之用；亦可用于农村的河泥、池塘泥液、粪便、浆状饮料的吸送；亦可用于城市工厂输送砂液，地下道吸黄砂子及泥浆等。根据抽吸的介质不同，可变换各种材质的过流部件，适用于输送磨蚀性或腐蚀性的各种浆体物料。4pn泥浆泵输送最大重量浓度50-60%，可供矿山 冶金 电厂等部门输送，固，液两相流体之用。

4pnl泥浆泵——适用行业：

4pnl泥浆泵适用行业：化工，制药，石油，电镀，食品，电影照相洗印，科研机构，国防等。4pnl泥浆泵工作原理：转子泵是容积式泵的一种型式，它是通过转子与泵体间的相对运动来改变工作容积，进而使液体的能量增加。pn、pnl型泥浆泵型号意义：如2pnl2---吐出口径（毫米数被25除所得值）p---杂质泵n---泥浆l---立式 pn、pnl型泥浆泵装配顺序

- (1) 泵在装配前首先检查所有零件尺寸精度及有无影响装配的缺陷，并清洗干净，方可进行装配。
- (2) 预先将各种的连接螺栓、丝堵等分别拧紧在相应的零件上。(3) 在热油中加热滚动轴承至85~100，取出装在轴两端轴肩处。(其顺序为在联轴器端依次装深沟球轴承、轴承隔圈、角接触轴承；在叶轮端依次装深沟球轴承、轴承隔圈、角接触、)
- (4) 把带有轴承的轴压装在悬架内。(5) 在两个轴承端盖放上纸垫，套装在装好轴的悬架上，用螺栓紧固好。注意利用纸垫调整轴承与轴承端盖的间隙，即轴在悬架内窜动量(0.2~0.3)毫米。(6) 将防转销装在静环座上，依次将“o”型圈、机械密封静环装入静环座内，将油封压入机封压盖上，然后穿上轴套，并将机械密封动环装在轴装上，在机封止口处装上“o型圈”，随后将好环的轴套穿进机封压盖内，然后装入机封室内，用螺栓紧固，装上静环座，并用螺栓固定。
- (7) 在轴上套上挡水圈、“o”型圈，随后将机封室固定在悬架上。
- (8) 在后护板止口处套上“o”型圈，随后将后护板装在机封室上。
- (9) 在轴上镶上键，依次将叶轮、叶轮挡套装在轴上，然后用圆螺母、轴套螺母(叶轮螺母)将叶轮上紧。
- (10) 将装好叶轮的悬架体、轴承室、后护板装在泵体上用螺母紧固好。
- (11) 将“o”型圈套在前护板，然后装在泵体上。
- (12) 将定刀盘上在吸入管上，并装在泵体上用螺母紧固。(13) 用螺栓和弹簧垫圈把泵支架固定在悬架上。
- (14) 镶上键，装泵联轴器。

#### pn、pnl型泥浆泵拆卸顺序

按装配的相反顺序进行。pn、pnl型泥浆泵的安装

#### 1、按装前的准备工作

- (1) 检查泵和电机，确认在运输和装卸过程中没有损伤。
  - (2) 准备工具和起重机械，并按图检查机器的基础。
- #### 2、按装顺序
- (1) 整套泵运底现场，都已装好电机，找平底座时，可不必卸下泵和电机。
  - (2) 将底座放在基础上，准备找平后填充混凝土之用。
  - (3) 用水平仪利用泵的吐出口平面检查底座的水平度，找平后安上地脚螺栓，用混凝土灌注地脚螺栓。
  - (4) 将钢尺放在联轴器上(上、下、前、后测量)，检查泵与电机的轴心线是否重合。(5) 待固定地脚螺栓的混凝土完全干固后，拧紧地脚螺栓的螺母，最后在检查一下整台机组的水平度，稍有不平时，可用楔铁找平。(6) 按装吸水和出口管路，当管路与泵结合时，应注意勿使管路的重量和压力增加在泵上，以免泵出现变形。(7) 清理环境，保持卫生。

#### 1pn泥浆泵的使用和维护保养

- (1) 检查泵及管路各接合处有无松动现象，用手转动泵试看泵是否灵活，然后试看电机转向。
- (2) 在机封室管接头处接上冲洗冷却水。(3) 向泵加注引水(4) 关好出水管的闸门和出口压力表。(5) 开动电机，当泵正常动转后，打开出口压力表，逐渐打开闸阀，视其显示适当压力为止。同时检查电机负荷情况。(6) 尽量控制泵的流量和扬程在泵标牌上注明的范围内，保证泵在高效率点附近长期运转，以便获得最大的节能效果。(7) 泵在运转过程中，轴承温升不超过环境温度35，最高温度不超过80。
- (8) 泵在运行过程中，如发现异常声音，应立即停车检查原因。
- (9) 泵要停止使用时，先关闭闸阀，压力表，然后停止电机。
- (10) 注意轴承的润滑情况，定期向轴承室注入润滑脂。
- (11) 泵在寒冬季节使用时，停车后须将泵体下部放水丝堵拧开将水放净，防止冻裂。(12) 泵长期使用，须将泵全部拆、擦干水份，将转动部件及结合处涂以油脂装好，妥善保存。

#### pn、pnl型泥浆泵常见故障分析与解决方法

故障	发生故障的原因	解决方法
pn、pnl型泥浆泵轴功率大	叶轮和护板发生摩擦	调整泵叶轮和护板的间隙
pn、pnl型泥浆泵扬程不够	(1) 叶轮和护板的间隙过大(2) 大块颗粒堵塞叶轮流道	(1) 调整叶轮和护板的间隙。如调整后还达不到要求，得更换新叶轮和护板。(2) 拆进水管部分，将大块颗粒除。
pn、pnl型泥浆泵轴承过热	(1) 润滑油太少或太多(2) 油中有杂质(3) 轴承磨损	(1) 使润滑油保持在油标规定油位。(2) 更换新油。(3) 更换新轴承。
pn、pnl型泥浆泵工作中震动	(1) 叶轮磨损不平衡。(2) 轴承磨损或油有杂质。(3) 泵进料量不足，进入空气过多。	(1) 更换新pn、pnl型泥浆泵叶轮。(2) 更换新油或更换新轴承。(3) 增加进量和附加清水。
pn、pnl型泥浆泵填料泄漏	(1) 水封管中没水(2) 填料磨损	(1) 检查水封装置，引压力水注入填料。(2) 更换新填料

pn、pnl型泥浆泵产品参数(如下表)：

pn、pnl型泥浆泵产品参数

型号	流量m <sup>3</sup> /h	扬程m	转速r/min	允许汽蚀余量m	泵效率%	功率kw		泵重量kg	口径mm	
						轴功率	配带功率		吸入	排出
1pn/1pnl	7.21216	141312	1430	0.53	213035	1.31413	1.5	120	50	25
2pn	304758	221917	1450	1.32	333939	5.456256.9	11	150	96	50
2pnl	304758	221917	1450	1.32	333939	5.456256.9	11	200	62	53
3pnl	54108151	262115	1470	2.35	324237	1214.716.7	22	450	125	75
3pn	54108151	262115	1470	2.35	324237	1214.716.7	22	280	90	85
4pn	100150200	413937	1470	2.95	465561	24.32933.1	55	1000	150	100
4pn(1)	41.580111	515049	1470	1.92	233644.5	2530.233.1	55	1000	150	100
4pn(2)	52100138	515049	1470	2.2	263747	283739	75	1000	150	100
6pn	230280320	272625	980	2.59	566062	30.23335.2	75	2.59	200	150

本产品的品牌是河北石盛泵业有限公司，型号是2PNL立式泥浆泵，材质是铸铁，性能是不阻塞，原理是离心泵，泵轴位置是边立式，叶轮吸入方式是单吸式，叶轮结构是单级，流量是47（m<sup>3</sup>/h），扬程是19（m），吸入口径是63（mm），排出口径是53（mm）