

四川 现浇翼墙过渡段模具 现浇桥梁翼墙钢模具

产品名称	四川 现浇翼墙过渡段模具 现浇桥梁翼墙钢模具
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	400.00/套
规格参数	品牌:宏旭模具 加工能力:每天 物流周期:3天
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

现浇翼墙过渡段模具的尺寸一般在0.8-1.2米之间，开头的高度为30厘米，尾端的高度与防撞墙的高度一直，根据防撞墙的高度与壁厚进行制作，使用的是钢板进行模具的制作，提高了模具的耐用率，钢板的耐磨损率低，可以长时间多次的进行使用，使用的次数在300-500次，使用时间常来模具也不会发生破损变形的情况，而且外侧还会进行筋板的焊接，使模具更加的耐用。模具采用现场浇筑的方式进行制作的，直接在施工现场将模板进行安装，在模板的内侧刷上一层脱模剂，再放置一层钢筋网，然后进行混凝土的浇筑，在浇筑混凝土的同时用振动棒进行振捣，混凝土凝固即可进行拆模。为了确保模具的长期使用寿命，还要对模具进行了防锈处理，以抵抗湿气和氧化的侵害。这样可以延长模具的寿命，降低了维修和更换的成本。

现浇翼墙过渡段模具的养护工作也是非常重要，这是因为整个模具在使用完成后是需要进行储存的，如果储存方式不正确的话，那么模具在后续使用的过程中就容易出现破损和老化的情况，自然生产出来的预制件也不能够很好的再去进行使用了。The mold is made by on-site pouring, and the template is directly installed on the construction site. A layer of release agent is applied on the inner side of the template, and then a layer of steel mesh is placed. The concrete is poured, and at the same time, a vibrating rod is used for vibration. The concrete can be removed after solidification.