

昭通西门子PLC代理商

产品名称	昭通西门子PLC代理商
公司名称	上海朔川电气设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	西门子:代理商 德国:柏林
公司地址	上海市松江区石湖荡镇唐明路299号B幢2楼
联系电话	18569700564 18569700564

产品详情

西门子昭通触摸屏一级代理商

被控对象较差，工艺复杂，考虑用PLC控制。

控制很简单，可考虑用继电器控制。

用PLC控制，首先要了解的工作及所有功能要求，从而分析被控对象的控制，输入/输出量是开关量还是

模拟量，明确控制要求，绘出控制的流程图。

2、选择PLC机型

PLC在可靠性上是没有问题的，机型的选择主要是考虑在功能上的要求。

机型的选择依据：控制对象的输入量、输出量

工作电压

输出功率

现场对的响应速度要求

控制室与现场的距离等。

3、选择I/O设备，列出I/O地址分配表

输出设备：控制按钮、行程开关、接近开关等

输出设备：器、电磁阀、灯等

- 1) 确定输入、输出设备的型号和数量；
- 2) 列写输入/输出设备与PLC的I/O地址对照表；
- 3) 绘制接线图及编程。

分配I/O地址时应注意以下几点：

- 1) 把所有按钮、行程开关等集中配置，按顺序分配I/O地址。
- 2) 每个I/O设备占用1个I/O地址。
- 3) 同一类型的I/O点应尽量安排在同一区。
- 4) 彼此有关的输出器件，如电动机正反转，其输出地址应连续分配。

4、设计电气线路图