

# 凯美特KMT蓄电池KMT12-17 12V17AH应用及安装

产品名称	凯美特KMT蓄电池KMT12-17 12V17AH应用及安装
公司名称	埃诺威电源科技（山东）有限公司
价格	98.00/件
规格参数	品牌:凯美特KMT蓄电池 化学类型:铅酸胶体免维护 适用范围:UPS/EPS电源/直流屏
公司地址	山东省济南市天桥区秋天金容花园2-4-501室
联系电话	15966663183 15966663183

## 产品详情

凯美特KMT蓄电池KMT12-17 12V17AH应用及安装

凯美特KMT蓄电池注意事项：

- 1.蓄电池赤色为正极，黑色为负极，请正确衔接；
- 2.该电池为荷电出厂，用户可直接运用，如较长期未用，运用前应进行补充电；
- 3.电池的装置和线路的衔接应由人员进行。
- 4.切忌亏电寄存：亏电状况指电瓶运用后没及时充电，造成充电不足，电瓶容量下降。亏电状况闲置时间越长，电瓶损坏越严峻。电瓶闲置不用时，应每月充电，这能延伸电瓶运用寿数。
- 5、不同容量、不同功能、不同厂家、不同新旧程度的蓄电池不能混用。
- 6: 长期过高充电（过充电）会缩短电池寿数。长期过低充电（未足够）会影响负载工作或导致电压异常。充电用恒压限流充电器。勿并联充电，不然缩短电池寿数。充电时一定先把充电器的正(红)、负（黑）充电夹对应夹好电池，切勿反接。

line>耐应力 当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。所有的蓄电池都装有安全排气阀，当气压达到0.98~196.1 kpa 大气压时，将自动排气，因此，在蓄电池内部将不会有过多的气体积压。5.2.1查酸池中的余酸，如果低于酸池的1/4，则需将符合技术要求的纯水注入配酸池内，使其达到2/3的液面，再根据加入纯水的量，按约4：1的比例加入符合技术要求的浓。加浓时，要先将塑料搅拌器放入酸池内进行搅拌，然后慢慢地将浓倒入酸池内，以防止飞溅。

## 结构特征

- 1.端子表面镀锡和涂上防氧化剂,确保在高倍率电流通过时减少接触面所产生的热量,安装连接条时更安全可靠及节省时间.
- 2.极柱密封-极柱根部由压力环管、橡胶环管及防腐衬垫三个组件完全密封，完全排除任何漏液可能性
- 3.安全气阀-高灵敏度单向低压气阀，可安全操作4万次以上。开启压力：20Kpa闭阀压力：5Kpa。在正常操作下，防止内部气体外泄及大气进入。在异常情况下，将过量的气体释放以保证安全运行。阀门外加防爆气塞，阻止火舌进入电池引起鸣爆。
- 4.正极极板重型铅钙锡多元合金板栅，缓减极板腐蚀及增生，改善深度放电后的恢复性能，延长浮充及循环工作寿命。

## 电池的安装要求：

- 1、由于电池组的电压较高，安装时应使用绝缘工具并带好绝缘手套，防止电击。
- 2、 电池应安装在远离热源和可能产生火花（大于2米）的地方，安装电池的场所必须有良好的排风通风条件。如有可能电池室应安装空调器以确保电池运行的环境温度在15~25 ，使得电池有较长的使用寿命。
- 3、 为了便于电池散热，每两只电池之间的间距应在保持20mm以上。在电池连接之前，应以铜丝刷或砂布将极柱的连接表面刷至出现金属光泽。
- 4、 电池之间的相互连接，极性必须正确，并且要连接十分牢固。电池组连接好后，将电池组的正极、负极分别与充电设备的正极、负极相对应连接牢固。然后在连接部位涂抹一层凡士林。
- 5、 为使电池组具有长的使用寿命，应采用品质优良的自动限流恒压充电设备，在负载变化0~范围内，充电设备应达到 1%的稳压。
- 6、 电池组安装时要保证电池与地之间绝缘良好。

## 凯美特KMT蓄电池使用注意事项：

- 1、不得企图拆卸和组装电池，若因机械损坏电池致使沾到了皮肤或衣服上，立即用清水清洗，如果溅入眼睛，要尽快用大量的清水冲洗并立即找医生治疗。
- 2、不得将不同厂家的电池或新旧程度相差很大的电池混合在一组电池中使用，否则可能会导致电池的损坏。
- 3、zui好不要将电池并联进行充放电，否则可能会缩短电池使用寿命。
- 4、如果电池需要储存，应先将电池充足电后再与充电设备分离，然后将电池储存在阴凉干燥、通风、清洁的地方。
- 5、不要使用有机溶剂而可用肥皂水清洁电池，使用的抹布（棉布类）应柔软干净，不得使用可能产生静电的抹布（如化纤类）擦拭蓄电池以免发生意外。
- 6、电池在火中可能发生爆炸，不得将电池丢进火中。如果由于某种原因而引起电池发生起火、爆炸时，必须使用干粉灭火器（ABC干粉）。

## 凯美特KMT蓄电池KMT12-17 12V17AH应用及安装