

# 进口油墨刮刀，凹版刮墨刀片，印刷机械刮刀片

产品名称	进口油墨刮刀，凹版刮墨刀片，印刷机械刮刀片
公司名称	马鞍山市春雷机械厂
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:标准件 品牌:春雷
公司地址	博望区博望镇红星工业园
联系电话	0555-6061046 18949636966

## 产品详情

油墨刮刀主要应用于印刷机械行业,属于长形刀片之类，材料可选用合金钢,锋钢,进口材质,加工制作。用于印刷机械行业的刮墨刀片,油墨刮刀 油墨刮刀片,也叫移印机刀片,移印机长刀,采用国产和进口材质生产.

本公司的油墨刮刀最大的优点在于性价比高。其性价比要高于同行业，有着可以与进口相媲美的品质，价格却比较便宜.

油墨刮刀特点：1、刮墨效果均匀，印刷质量高2、弹性适中，层次感强3、刀片经久耐用，寿命长

油墨刮刀，国产进口品牌，分为：低速油墨刮刀，中速油墨刮刀，高速油墨刮刀

常备规格如下：

宽	厚	刀口宽	刀口厚	长度
30	0.15	1.3	0.08	100米（箱）
40	0.15	1.3	0.08	100米（箱）
50	0.15	1.3	0.08	100米（箱）
60	0.15	1.3	0.08	100米（箱）

油墨刮刀、刮墨刀、油墨刮刀片-高速机用:

编号	名称	规格		包装	价格
		刀身厚度	刀身宽度		
gg01	组合刮刀	0.076mm	10mm	250 米 / 盒	
gg02		0.102mm	10mm	200 米 / 盒	
gg03	衬刀	0.152mm	8 mm	100 米 / 盒	
gg04	(传统刮刀)	标准刮刀	0.152mm	10mm	100 米 / 盒
gg05			0.152mm	20mm	100 米 / 盒
gg06			0.152mm	22mm	100 米 / 盒
gg07			0.152mm	25mm	100 米 / 盒
gg08			0.152mm	30mm	100 米 / 盒
gg09			0.152mm	35mm	100 米 / 盒
gg10			0.152mm	40mm	100 米 / 盒
gg11			0.152mm	50mm	100 米 / 盒
gg12			0.152mm	60mm	100 米 / 盒
gg13		标准厚刮刀		0.203mm	10mm
gg14			0.203mm	20mm	100 米 / 盒
gg15			0.203mm	30mm	100 米 / 盒
gg16			0.203mm	40mm	100 米 / 盒
gg17			0.203mm	50mm	100 米 / 盒
gg18			0.203mm	60mm	100 米 / 盒

油墨刮刀片,经独特高精的技术工艺生产制造,刀片薄而弹性强度高,平整度、韧度特佳,兼特有之自研磨刀口,令应用之前或工作之中无须翻磨,便能保证与印版表面良好的接触,从而达到最佳的刮墨效果.

由于采用高精钢制造,刀片耐用程度极高,可大幅度降低生产成本及节省经常停机更换或翻磨刀片的时间.本品主要应用于凹版,柔版印刷,用涂布、纸浆等行业.

油墨机刮刀对于丝网印刷的质量影响相当的重要,所以选择的刮墨刀质量和刮墨刀的正确调整是重点,我们研究谈论的这一要点和目的在于:如何挑选一款合适的油墨机刮刀,以及刮墨刀该如何调整才能保证印品的质量和刮墨刀的使用寿命.油墨机刮刀的调整要做到以上这两点,才能够保证版辊上墨脏可被刮干净,不留下刀丝和版雾缺陷.我们需要将油墨机刮刀机构分成几个功能装置组成.其功能部件主要有刮刀左右窜动的驱动装置,刮墨刀离合压装置,刮墨刀升降装置,刮墨刀角度调整装置和刮刀夹板装置等.刮墨刀左右窜动有的是由单独电机驱动,有的是通过主传动经蜗轮减速后来驱动;刮墨刀的离合压是由气缸通过手动换向阀通气断气来实现的,其功能主要是使刮刀接触或脱离版辊;刮墨刀升降装置是由齿轮齿条来实现的,可以实现压力的调节;刮墨刀角度调整是由蜗轮蜗杆来实现的,合适的角度至关重要;刮刀夹板装置由上夹板、下夹板、刮刀垫板和刮刀片组成,可以方便地调节其刮刀的伸出量.刮墨刀的机构各部分功能部件从不同方面影响着印品的质量.因此对刮墨刀的调整至关重要,在长期的生产实践中发现,只要将刮墨刀机构的各功能装置在印刷前进行适当的调整,就可避免产生影响印品质量的缺陷.以下是刮墨刀调整的一些经验:1.刮墨刀左右窜动是通过偏心轴旋转来实现的,从左极限到右极限有一个速度的突然变化,所以从刮墨刀每分钟往复移动的次数与版辊每分钟转速之比为无限小数,一般选用1/7或1/9,这样可改变刮墨刀在版辊上的轨迹,而且能将刮刀上的杂质通过左右窜动带下去,减少刀线,使刮墨效果更好.将偏心轴旋转到左极限,调整关节轴承的螺纹,使得左侧支架内部的压缩弹簧受到最大压缩量.2.刮墨刀机构整体的刚性也是影响印刷质量的一个主要因素,尤其是高速凹版印刷机.当版辊旋转时,版辊将油墨带到刮刀下,油墨对刮刀有一个力的作用,使刮刀由向外翻转的趋势

，气缸来克服这个趋势，并且对版辊有一个压力，迫使版辊网坑外的油墨刮掉，如果刮刀的刚性太差，为了刮净网坑外的油墨，必然会加大气缸的气压，从而加大了刮刀对版辊的压力，这样，刮刀片和版辊易磨损，造成比较大的浪费。当然最好的工作状态是用最小刮刀压力刮净版辊网坑外的油墨，这样既节省刮刀片，版辊又不易磨损。刮刀压力的调节一般在0.2~0.3mpa.3.刮墨刀机构的安装精度也是影响印刷质量的一个主要因素，安装刮墨刀机构时，必须保证刮墨刀底板的水平，如果刮墨刀底板的水平精度太差，就会使刮刀底板左右高度不一致，造成刮刀左右高度不一致，这样就造成刮墨刀左右的压力不一致，从而影响印品质量。在印刷过程中,如果发现左右着色深浅不一,就要查找刮墨刀底板的水平精度是否达到要求.4.刮墨刀夹板中的上夹板和下夹板的加工精度也影响印品质量，如果刮墨刀上夹板和下夹板的平面度很差，那么，当上夹板和下夹板将刮刀片和刮刀垫板安装在一起时，刮刀片的平整度就会受到影响，成为微观上的波浪型，为了消除这种微观上的波浪状，将版辊网坑外的油墨刮干净，就会加大刮刀压力，从而造成刮刀片和版辊磨损。刮墨刀刀片安装和刮墨刀角度调整也是影响印品质量的重要因素，安装刮墨刀片时，是将刮刀片和刮刀垫板安装在刮刀上夹板和下夹板之间，调整好安装长度后，用螺钉将上下夹板把紧，这样就将刮刀垫板和刮刀片夹紧啦，刮刀安装很讲究，刮刀安装的太突出，刮刀易变形，呈波浪状，在印刷时，有的地方能刮干净，有的地方刮不干净，从而影响印品质量；刮刀伸出的太短，又缺乏弹性，因此必须增大刮刀压力才能将网坑外的油墨刮净，这样易磨损版辊。刮刀垫板一般情况伸出夹板20~30mm,刮刀片伸出刮刀垫板5~7mm左右。

春雷机械刀片有限公司，专业生产各行业机械刀片·模具。

主要产品有：分条机圆刀片.美工刀片.纸业刀片.食品机械刀片.塑料机械刀片.剪板机刀片.造漆刀片及配件.切布机械刀片.皮革机械刀片.塑胶机械刀片.橡胶金属隔套.合金锯片.建筑配件及其他非标刀片.....

专业生产：燎源刀片,碳钢刀片，合金钢刀，锋钢刀，镶锋钢刀，不锈钢刀，硬质合金刀片，钨钢刀；圆形刀片，长形，弧形，齿形，异形刀片；广泛应用于陶瓷、印刷机械、造纸行业、纸箱、林业、橡胶、塑料、食品机械、轻纺、电器、轻工机械、铝箔，金属化膜、烟草、卷烟、包装材料、bopp薄膜、电子电器、电线、电缆、造船、化纤、玻纤、纺织、饲料刀片、纸管刀片、林业刀片、木工机械、塑料破碎、边封、中封、底封制袋机、木材加工、食品包装、造纸铝箔分切、冶金机电、药材、橡胶、电线、电缆、皮革、卷烟等各行业标准与非标准机械刀片。

本公司技术力量雄厚，设备先进，工艺完善，以“务实创新、开拓进取”的敬业精神拓展自己。公司拥有包括加工中心在内的各类生产设备100多台套。拥有高级技师10余名，为了提高产品质量，公司特意聘请了具有二十多年生产经验的高级工程师常年现场指导工作。凭借优良的设备，精湛的工艺，严格的检验，先进的管理，使公司的产品质量在同行中名列前茅。公司本着以“最低的价格、优异的质量、至上的服务、a级的信誉”为宗旨，以iso9002质量体系为后盾，以诚信为本，实事求是，踏踏实实地向前发展，凭着过硬的产品质量，完善的售后服务，赢得了国内外新老客户的赞赏和支持，建立了广阔的市场空间。不管是短期或是长期合作，我们所具备的专业知识使春雷机械刀片工艺能成为您值得信赖的合作伙伴，我们的服务将使您物超所值！

竭诚为所有客户提供更为满意的产品与服务，愿与所有客户合作的同时提高客户的最大效益！

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，品牌是春雷，型号是30-40MM，材质是高碳钢，适用机械是印刷机械，刀片种类是印刷机械刀片，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是30-60X0.125MM,30-60X0.20MM,30-60X0.30MM,30-60X0.50MM