

企业集采 剪板机刀片 锋利耐用 规格齐全 可以定做

产品名称	企业集采 剪板机刀片 锋利耐用 规格齐全 可以定做
公司名称	马鞍山市三发机械刀片模具厂
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:标准件 标准编号:1025*80*20
公司地址	博望区博望镇东城张坊村
联系电话	13605559318 13635559931

产品详情

剪板机刀片

简介

剪板机的刀片材质一般有t10、9crsi、6crw2si、

cr12mov、h13，合金钢等几种材质

产品广泛适用于：轻工、航空、船舶、冶金、仪表、电器、不锈钢制品、钢结构建筑及装潢行业。分类一般剪板机可分为：脚踏式（人力）、机械式、液压摆式、液压闸式。

剪板机是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离。

剪板机工作原理及构造 剪板机常用来剪裁直线边缘的板料毛坯。剪切工艺应能保证被剪板料剪切表面的直线性和平行度要求，并尽量减少板材扭曲，以获得高质量的工件。

剪板机属于锻压机械中的一种，主要作用就是金属加工行业。

剪板机刀片使用方法开动剪板机机器作空转若干循环，确保在正常情况下，试剪不同厚度板料，由薄至厚。确保用户熟悉剪板机性能。

试剪时不同板厚时必须调对不同刀片间隙。若不调对相应的刀片间隙，则影响刀片耐用度。

剪板机在剪切过程中打开压力表开关，观察油路压力值，剪12mm板时压力应小于20mpa。此远程调压阀no9，出厂时压力调定20—22mpa，用户必须遵守此规定，不得为剪超规定材料面提高压力，造成机器损坏。

操作时声音平衡。剪板机如有杂音，应停车检查。

剪板机操作时油箱提高温度<60度 超过时关机休息。

保养规程

剪板机刀片只有良好的保养才能使其寿命长久，让用户用的更顺心。剪板机刀片是属于锻压机械中的一种，主要作用就是金属加工行业。我们就说说剪板机刀片的保养方法。

- 1、严格按照操作规程进行操作。
- 2、每次开机前按润滑图表要求定时、fgbn1mh定点、定量加润滑油，油应清洁无沉淀。
- 3、剪板机刀片必须经常保持清洁，未油漆的部分防锈油脂。
- 4、电动机轴承内的润滑漾油要定期更换加注，并经常检查电器部分工作是否正常安全可靠。
- 5、定期检查剪板机刀片三角皮带、手柄、旋钮、按键是否损坏，剪板机刀片磨损严重的应及时更换，并报备件补充。
- 6、定期检查修理开关、保险、手柄、保证其工作可靠。
- 7、每天下班前10分钟，对机床加油润滑及擦洗清洁机床。
- 8、严禁非指定人员操作该设备，平常必须做到人离机停。
- 9、根据板的厚度合理选择剪板间隙。
- 10、板材不能沾有杂质硬物。
- 11、避免剪裁焊接过旧板。
- 12、避免超极限剪切厚板。定时调整上下刀片间隙。

剪板机刀标准参数

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是1025*80*20，品牌是Sata/世达，型号是QC12Y-6*3200，材质是9CRSI，适用机械是剪板机刀片，刀片种类是钣金加工刀片，是否进口是是，是否涂层是涂层，加工范围是不锈钢板钢板裁剪，是否库存是库存，是否批发是批发，规格是1100x80x20,1300x80x20,1300x100x25,1300x100x30,1100x100x25,1025x80x20,1025x100x25,1025x100x30