

# 浙江电主轴 中炬精工 电主轴供应商

产品名称	浙江电主轴 中炬精工 电主轴供应商
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安阳中炬精工有限公司

在数控机床中，电主轴供应商，电主轴通常采用变频调速方法。目前主要有普通变频驱动和控制、矢量控制驱动器的驱动和控制以及直接转矩控制三种控制方式。

直接转矩控制是继矢量控制技术之后发展起来的又一种新型的交流调速技术，电主轴生产厂家，其控制思想新颖，系统结构简洁明了，更适合于高速电主轴的驱动，电主轴价格，更能满足高速电主轴高转速、宽调速范围、高速瞬间准停的动态特性和静态特性的要求，已成为交流传动领域的一个热点技术。

电主轴常见故障：主轴工作时噪声过大。

原因：

- (1) 主轴部件动平衡不良，使主轴回转时振动过大，引起工作噪声。
- (2) 主轴传动齿轮磨损，使齿轮啮合间隙过大，主轴回转时冲击振动过大，引起工作噪声。
- (3) 主轴支承轴承拉毛或损坏，使主轴回转间隙过大，回转时冲击、振动过大，引起工作噪声。

(4) 主轴传动带松弛或磨损，使主轴回转时摩擦过大，引起工作噪声。

电主轴工作时噪声过大的原因及解决方法有哪些？

(1) 主轴支承轴承拉毛或损坏，使主轴回转间隙过大，浙江电主轴，回转时冲击、振动过大，引起工作噪声。解决方法：需要机床生产厂家的人员对轴承进行检查、维修或更换。

(2) 主轴传动带松弛或磨损，使主轴回转时摩擦过大，引起工作噪声。解决方法：通过调整或更换传动带加以排除。

了解了这些，以后再遇到电主轴问题时，便可以按照对应的解决方法处理。

浙江电主轴-中炬精工-电主轴供应商由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。中炬精工——您可xinlai的朋友，公司地址：河南安阳化工路北段，联系人：尤总。