

吸风皮带生产加工 力信公司 湖北吸风皮带

产品名称	吸风皮带生产加工 力信公司 湖北吸风皮带
公司名称	武汉市力信工业器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市蔡甸区树藩大街379号
联系电话	13329729009 13329729009

产品详情

- 1、 配备进口品牌下吸风皮带，自动连续给纸，给纸间隔可做无极调整。
- 2、 单独调整给纸皮带装置，调换皮带非常方便。
- 3、 独立振动马达装置，充分提高分纸质量。
- 4、 给纸刀、左右挡纸板整体上下调整，吸风皮带生产，缩短调整及换盒时间。

- 1、 整个底折附件安装在固定支架上，充分减少底折与其它盒型互换调整时间。
- 2、 底折速度每分钟60——400个，湖北吸风皮带，底折稳定可靠。
- 3、 上糊筒涂胶机构可上下、左右单独精确调节，确保涂胶质量。

收纸部

- 1、 收纸部与全压部配备拍打装置，对平口纸箱在折叠工程中产生的错位进行二次修正，确保折叠精度准确无误。
- 2、 收纸部进纸端配有计数踢脚，吸风皮带生产加工，通过人机界面设定计数踢纸，操作人员收纸点数更为方便
- 3、 收纸部上下压合皮带为主动式传动，气动式加压，吸风皮带设计，压力大小通过气缸调压阀来调节，上压合带另配备海绵带对粘贴口进行特别加压，确保成品的质量。

1：打磨破损面。

选用比破损部位宽2-3cm的修补条，以破损部位为中心画出标记线，做好打磨前的准备工作。然后对伤口部位进行打磨，直至损伤部位表面呈现一定的弧度，且无突起即可。

2：清洁破损面。

将打磨面用清扫刷清扫干净，使用清洗剂SK353对打磨面进行深度清洗，待其干燥。

3：涂刷冷粘胶。

破损面涂刷一遍冷粘胶SK313，待其完全干燥之后涂刷第二遍冷粘胶SK313，修补条带半硫化层粘接面也涂刷一遍冷粘胶SK313，待两者略粘手指背时，即可开始粘接。

吸风皮带生产加工-力信公司-湖北吸风皮带由武汉市力信工业器材有限公司提供。武汉市力信工业器材有限公司在输送设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，力信一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：瞿成林。