

# 乐天化学PC-1100原材料

产品名称	乐天化学PC-1100原材料
公司名称	东莞市业强塑胶原料有限公司
价格	14.30/千克
规格参数	品牌:韩国乐天乐天 型号:PC-1100 产地:乐天化学公司
公司地址	东莞市樟木头塑金国际15栋
联系电话	0769-22103662 18025120985

## 产品详情

乐天化学的企业品牌形象识别 蕴含着乐天化学固有的经营哲学、核心价值、未来目标以及建设人与自然和谐共存的世界的价值。

PC PC-1100 韩国乐天化学Lotte产品生产工艺：烘烤条件，由于PC原料的密度较大，在1.20左右。烘料的温度较高！通常烘烤温度要在100—130之间，2到4h，根据机台设置找合适的温度。如果是回收抽粒或者配色改性出来的材料，烘料时间就会更短甚至不需要烘烤。满足烘烤条件，加工出来的产品就会无料花、无流痕、气泡等降低产品不良率节省成本。注塑方面：加工炮筒温度设定在260——300之间根据注塑机型做相应调整加工温度参数（分一，二、三或四段）：射嘴温度：比后面一段要低10左右。模具温度：80到120之间！建议熔融指数越高的材料，模具温度要越低，这样既控制尺寸也能更好的保持原料原

有的物理性能。

PC-1100 韩国乐天化学PCLotte塑料除了自身具备的很多优越性能外，它还有一项非常特殊的功能！为了更好的满足生活需求经过研发PC原料还可以跟其他工程塑料，通用塑料共混来得到另一种性能材料，统称改性塑料或者合金塑料。市场流通多的就是PC/ABS、PC/PET、PC/PBT等这是流通的也是第三方用的多的。其次它的分子结构几乎可以跟各种塑料相融共混！PC原料跟ABS共混得到PC/ABS合金，他们的共聚物应该是市场需求量大。也是性能完善的。共聚后完善了PC塑料的柔韧性、电镀性、更好的加工性能！然而也提高了ABS的刚性、阻燃性、耐老化性等真是完美结合！互补互助，取长补短，结合的！在国内外只要拥有生产ABS、PC、PC/ABS的化工厂基本上都是500强的，可想而知这些材料跟人类生活带来多少的帮助与影响。

储存条件跟注意事项：存放材料的仓库要保证阴凉干燥通风，这样的话就是放个三到五年也不会有任何影响！原材包装本身就带有防潮功能的，双层防护！材料加工时无烟无味要注意高温，切勿用手直接触摸，刚注射出来的头胶水口料温度高达260度以上，一定要注意！熔融后的材料会陈油性，切勿身体敏感部位，如嘴巴、鼻孔、眼睛等

乐天集团的企业标志是整合乐天集团企业形象的重要的象征因素，包含着乐天集团成为‘ Lifetime Value Creator ’的愿景，象征乐天集团‘ 给人生的所有时刻带来新的价值 ’的承诺