

# 同步皮带选型 同步皮带 同步皮带找凯奥

产品名称	同步皮带选型 同步皮带 同步皮带找凯奥
公司名称	东莞市凯奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区石美管理区万高路99号
联系电话	13038899445 13038899445

## 产品详情

输送带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋，防止与酸、碱、油类、等物质接触，并距离发热装置一米以外。贮存时仓库温度宜保持在18-40 之间，相对湿度宜保持在 50- 80 %之间。贮存期间，输送带须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动一次。不同类型、规格层数的输送带不宜接在一起使用，其接头采用胶接法。输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。输送带运行速度一般不宜大于 2.5 米/秒，同步皮带材质，块度大，磨损性大的物料和使用固定的卸料装置应尽量采用低速。输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据输送机的设计规定，合理选取。给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料下落距离；输送带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。

销售供应以下齿型皮带，TN10 TN15 1.5GT 2GT 3GT，5GT.8YU，保力强皮带8MGT 14MGT 等EV8YU EV14MGT ) 大量现货供应

由于导致皮带跑偏的因素很多，故应从输送机的设计、制造、安装调试、使用及维护等方面来着手解决皮带的跑偏。

跑偏规律是：“跑紧不跑松”“跑高不跑低”“跑后不跑前”。即如果皮带两侧的松紧度不一样，则皮带向紧的一侧移动；如果皮带两侧的高低不一样，同步皮带尺寸，则皮带向高的一侧移动；如果托辊支架等装置没有安装于皮带运行方向的垂直截面上，而是一端在前，一端在后（沿皮带运行方向），则皮带会向后端移动。

T5节距同步带有一个5mm的梯形齿距。它们被用在大重型的驱动器。T5同步带采用进口玻璃纤维线绳，能提供免正确的安装和张力的，减少带的维护和延长带的使用寿命，同步皮带，也增加了稳定性和灵活性。

T5型公制T型齿同步带设计功能及优点:

T5同步带灵活的联接着马达和电机，在动作时具有以下功能点：

- 1、 T5同步带有较高的机械效率：有效的减少摩擦和温度，从而增长带的使用时间。
- 2、 T5同步带稳定的运转，避免了振动带滑跌。
- 3、 T5同步带的负荷的能力强

同步皮带选型-同步皮带-同步皮带找凯奥由凯奥（东莞）动力有限公司提供。凯奥（东莞）动力有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。凯奥工业皮带同步带轮——您可xinlai的朋友，公司地址：广东省东莞市万江区石美管理区万高路99号，联系人：销售部 方生。