

等离子切割机 卫昌机械厂

产品名称	等离子切割机 卫昌机械厂
公司名称	大城县卫昌机械厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:卫昌 电流:交流
公司地址	大城县李庄子村
联系电话	18232659777

产品详情

类型	数控等离子切割机	品牌	卫昌	电流	交流
控制方式	数控	驱动形式	电动	用途	切割
频段	高频	作用对象	金属	作用原理	逆变
等离子源	空气	最大切割厚度	20 (mm)	安装占地	10平米
型号	1325	产品别名	数控等离子切割机	加工定制	是

数控等离子切割机

数控等离子切割机

设备特点：1.切割速度快，剪度高且成本低。2.整机结构合理坚固，操作简单，持久耐用。
3.切割口小、整齐，无掉渣现象。避免了二次修整加工。
4.适用铁板、铝板、镀锌板、白钢板、钛金版等金属板材。
5.数控系统配置高，自动引弧，性能稳定。引弧成功率99%以上。
6.等离子电源及割枪配套国内著名品牌，获多项国家专利技术的厂家生产。7.与其它广告设备（吸塑机、剪齿机、雕刻机）配套，形成广告字加工工艺的流水线，彻底解决传统手工加工方式。工作效率提高十几倍。8.针对广告立体发光字、槽形字的金属面板进行切割。切割精度达到优良指标，如果配置美国海宝等离子电源可达到激光切割机下限。9.支持文泰（artcut）北航海尔（caxa）、artcam、type3等软件生成的标准g代码路径文件。也可以通过软件转换读取autocad等软件生成的dxf格式文件。控制系统采用u盘交换加工文件，操作方便快捷。技术参数：整机功率：8.5kw 输入电压：3相380v
切割速度：0~8000mm/min 切割厚度：0.5mm~15mm 电源频率：50hz 等离子电流：60a(非接触性引弧)
规格：2970mm × 2030mm × 1220mm 加工面积：2530mm × 1230mm 文件传输方式：usb接口
工作方式：非接触式引弧 适用金属板材：不绣钢板、铁板、镀锌板、铜板、钛金板、铝板等可根据要求订做： 型 设备规格：3510mm × 2030mm × 1220mm
加工面积：3030mm × 1230mm 型 设备规格：3510mm × 2280mm × 1220mm
加工面积：3030mm × 1500mm 型 采用同步带方式传动 加工面积：2530mm × 1230mm

联系电话；13932672379李汉池先生

本产品的类型是交流等离子焊机，品牌是卫昌，电流是交流，控制方式是数控，驱动形式是气动，用途是切割，频段是高频，作用原理是逆变，等离子源是空气，最大切割厚度是30（mm），安装占地是6，型号是1325，产品别名是等离子切割机