

弧压高度控制器HP103

产品名称	弧压高度控制器HP103
公司名称	常州海斯科技有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:heavth 电流:直流
公司地址	武进区牛塘镇工业集中区
联系电话	13912314392 13912324392

产品详情

在切割过程中，保持割炬到钢板的高度不变是保证切割质量的重要条件。hp103p能够根据设定的弧压值，在高低不平的钢板上连续不断的调整割炬高度，从而保证割炬到钢板的高度保持恒定。自动控制切割距离，能使你获得光滑、优质的割缝，减少工件报废，提高切割速度和效率。

当hp103p工作于自动或手动状态时。可以操作面板上的升降开关来控制电机升降。

当切换到自动模式，且有输入弧压时，控制器根据hp103p面板上的弧压设定值来控制切割高度。使割炬保持在这一高度，即使切割路径是在弯曲的钢板上面。

系统参数

输入电源：交流 $24v \pm 20\%$ ，2a

单独一组交流24v电源，请勿与电磁阀等共用。注意：必须是交流24v。功率可根据电机的大小来选用。

升降电机：dc24v永磁直流电机

输出功率：40w

速度控制：带有电驱电压反馈的双脉宽调制(pwm)。

弧压设定范围：30-300v

弧压控制精度：1v-5v,可通过灵敏度电位器调节。

初始定位: 1.开关式初始定位（水上水下切割）

2.保护帽接触式初始定位（水上切割）

分压比:100:1 (默认)

主机外形尺寸： 80mm（高）×278mm（宽）×200mm（深）

工作环境： -10 60

重量： 2kg

防护等级： ip64，防止灰尘进入.

安装接头： 2芯、3芯、4芯、8芯、5芯

安装位置： 远离热源，空气对流良好的地方。

本产品的类型是直流等离子焊机，品牌是heavth，电流是直流，控制方式是数控，驱动形式是自动，用途是切割，频段是激光，作用对象是金属，作用原理是脉冲，型号是HP103