

# 山西云城市实木生物颗粒燃料加工厂

产品名称	山西云城市实木生物颗粒燃料加工厂
公司名称	都江堰市红文再生资源加工厂
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	四川省成都市都江堰市崇义镇江安社区4组148号
联系电话	15198011842

## 产品详情

山西云城市实木生物颗粒燃料加工厂，生物质颗粒烘干工艺，为解决上述背景技术中提出的现有的生物质颗粒在输送过程中原料没有达到烘干的干燥度时会影响下一级生产装置的生产效率，因此，一种具有烘干功能的生物质颗粒生产用输送成为目前的迫切需求的问题。

与现有技术相比，本发明的有益效果是：烘干的主要目的是调节原料的含水率，使其稳定均一，适合制粒机加工，在制粒成型过程中，合适的水分一方面能够传递压辊的压力，另一方面能起到润滑剂的作用，辅助粒子互相填充，从而促进原料成型，但是含水率过大时，水分容易在颗粒之间形成隔离层，使得层间无法紧密结合，挤出的颗粒容易膨胀散开，不能成型，因此控制合适的原料含水率在加工过程中尤为重要。一种生物质颗粒烘干工艺，烘干方法如下：包括如下百分比：粉碎时实木边角余料长度3cm,二次粉碎粒度小于3.7mm,原材料水分18%，烘干后水分8.9%。

步骤一：原材料的粉碎,原材料加工前比较长或者说比较大，原材在粉碎时如果是秸秆长度应控制在5cm左右，避免过大原料进入生物质颗粒机造成卡机；步骤二：原材料的筛选，将步骤一的原材料粉碎后进行筛选处理，保持物料大小在一定程度；步骤三：混合搅拌，将步骤二的原材料筛选处理，保持物料大小一致后进行混合搅拌；步骤四：干湿配比，将步骤三的混合搅拌的物料进行干湿配理想制粒状态；步骤五：原材料的烘干，原材料在回收时基本上水份还是比较大，如果是大型生物质颗粒机的用户可对原材料进行烘干，小型加工就需要晾晒，原材料的水份一般控制在14%~29%之间，如果水分过大容易堵塞生物质颗粒机的环模；步骤六：烘干机内部将物料吹起使得充满整个烘干滚筒内，再由风机抽动热风进入，增加物料与干燥空气接触面积，加速水分蒸发；

步骤七：原材料压制成型，原材料在经过烘干之后水份含量适中，在通过生物质颗粒机压制颗粒燃料时无需添加任何添加剂就能成型。