

# TPE(TPR)鞋材料可喷油粘胶水 TPR玩具料 可喷油 可替代PVC

产品名称	TPE(TPR)鞋材料可喷油粘胶水 TPR玩具料 可喷油 可替代PVC
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TPE增高鞋垫材料 型号:喷油玩具TPR公仔料 特性用途:环保无毒
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

## 产品详情

TPE(TPR)鞋材料可喷油粘胶水 TPR玩具料 可喷油 可替代PVC

TPE增高鞋垫材料 TPE(TPR)鞋材料 可喷油TPR玩具料 可替代PVC 喷油玩具TPR公仔料 环保无毒

### TPE/TPR玩具制品喷油的要点

包覆成型时的粘性問題。这里说的粘性，指的是TPE/TPR与被包覆基材（塑料）由于具有接近的溶解度 $s_p$ 或者良好的相容性，在高温下注塑成型时，在两种材料的结合面产生的熔接粘合作用。粘合作用的好坏，主要取决于TPR与被包覆塑料的表面亲和度(相似的熔点，接近的极性和表面张力等等)

#### A.溶剂原因

对于一般硬身通用料如ABS及HIPS来说，油漆通常会配合一种较弱化学性能的溶剂。以确保胶件在喷油后仍能保持表面光滑而不损物理强度。另一方面，一般软身的通用塑料，如PVC等，通常都配以化学性能较强的溶剂。由于软身的胶件都会有一定程度的变形及延伸性，强的溶剂能确保漆料会牢牢粘附在胶件上，即使软胶料变形亦不易脱离。TPE集软胶及硬胶特性为一体。喷油时若出问题，往往是由于在选择溶剂出错，以至有烧胶，脱油的情况。

1.烧胶 – 主要发生在TPE 硬度大于70度的胶件身上，由于使用的溶剂太强，在接触胶件时把表面严重腐蚀，并留下行迹，亦即是所为烧胶发生。

2.脱油 – 主要发生在TPE 硬度小于70度的胶件身上。由于使用的溶剂太弱，油漆不能牢牢地贴在胶件表面。软胶件一但变形，油漆本身未能跟随形状改变，造成表层分离，引致脱油。

## B.模件设计

假若产品表面凹凸不平，如公仔的面孔，常会发生烧胶情况。原因是不平的部分通常有溶剂聚积，烧胶机会自然增加。

## C.水口料(翻抄)成份过量

厂家生产时一般都会加进不同比例的水口料。但水口料会令胶件的抗化学性能减低，当纯原料产品所能承受的溶剂，对于含有水口料的产品来说则太强了，故此有烧胶情况发生。

## D.含PP或PE成份的TPE

有些TPE含有PP或PE成份，以增强粘附性能。但PP及PE都属耐化学性强的胶料，故此类TPE成品喷油性较差。

## 3.TPE/TPR喷油不好的解决方法

1.选择合适的溶剂。一般情况下，不建议厂家自行配制油漆，而应向的油漆供货商寻求协助。

2.尽量把料位设计为平面，如设计所限，应尽量稀释油漆，以减低因溶剂积聚而烧胶的影响。

3.水口料份量安排在30%以下。

4.若有喷油的工序，应避免采用含有PP及PE成份的TPE。

## TPR玩具料可喷油粘胶水