

# 无锡龙门式数控火焰等离子切割机设备

产品名称	无锡龙门式数控火焰等离子切割机设备
公司名称	无锡名万机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:名万 电流:交流
公司地址	无锡惠山经济开发区阳山配套区陆中南路
联系电话	051083958807 13771566618

## 产品详情

该设备包括了数控切割机的全部功能，并在数控切割机的背面增加数个直线单割炬进行纵向板条切割，使其既能进行任意平面几何图形加工，又能同时切割多块直条板，实现一机多用之功能

### 数控/多头火焰切割机（双边驱动）主要技术参数

轨距	5000-12000mm
轨长	按用户需要配置
驱动方式	双边驱动
数控割炬数量	2-4组
直线单割炬数量	9-13组
控制系统	北京斯达特/华联f2500/华联hljd-sk-2005/西班牙fagor8035/海宝microedge
切割速度	100-750mm/min
最高速度	6000/12000mm/min
切割气体	氧气+丙烷/乙炔/天然气
选配	套料软件、汇流排装置、喷粉划线等







好ok质量好ok质量好ok质量好ok质量好ok  
质量好ok质量好ok质量好ok质量好ok质量  
好ok质量好ok质量好ok质量好ok质量好ok  
质量好ok质量好ok质量好ok质量好ok质量  
好ok质量好ok质量好ok质量好ok质量好ok  
质量好ok质量好ok质量好ok质量好ok质量  
好ok质量好ok质量好ok质量好ok质量好ok  
质量好ok质量好

本产品的类型是微束等离子焊机，品牌是名万，电流是交流，控制方式是数控，驱动形式是自动，用途是切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是海宝飞马特华远，最大切割厚度是50（mm），安装占地是4500\*145003500\*8500，型号是GS-4000GSD-4000，产品别名是数控直条火焰切割机