

大型龙门式数控切割机 1530等离子切割机 品质优良

产品名称	大型龙门式数控切割机 1530等离子切割机 品质优良
公司名称	大城县宏升机械厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:长丰数控 电流:交流
公司地址	中国 河北 大城县 大城县郝屯村
联系电话	86 0316 5887692 13722659169

产品详情

产品特点：· 横梁采用轻型结构设计，该结构具有刚性好，自重轻，运动惯量小等特点。龙门式结构，y轴采用同步双电机双驱动以及x、y、z、三轴采用圆形导轨（可选配方型直线导轨），传动平稳，运行精度高。yx轴采用国内最精密的同步带传动，z轴采用气动加自动调高，保证切割速度和精度专业针对钣金、广告行业用 3mm的钢板、不锈钢板、铝合金板和铜合金板进行切割，切割精度达到标准。切割机采用电流可调式（逆变）等离子电源，根据材料不同厚度调节电流大小，保证切割材料无毛刺大容量储存空间，任意读取加工采用usb或pc链接，瞬间完成数据传输，win98/2000/xp下的热插拔，即插即用切口小，整齐。无掉渣现象，不需二次加工。· · 与其他广告设备（吸塑机、剪齿机、雕刻机）配套，形成广告字加工工艺的流水线，彻底解决传统手工加工方式，工作效率提高几十倍。· 切割口小、整齐、无掉渣现象，避免了二次修正加工。· 切割速度快、精度高且成本低。· 数控系统配置高，自动引弧，性能稳定，引弧成功率99%以上。· 支持文泰，artcam，type3等软件生成的标准g代码路径文件，也可以通过软件转换读取autocad等软件生成的dxf格式文件。控制系统采用u盘交换加工文件，操作方便快捷。

本机主要适用于 3-5mm钢板、铝、钛、铜等金属材料的切割加工，广泛应用于钣金制作的切割和工艺美术字的切割。技术参数：

台面尺寸	1400*2850mm和1400*3350mm（可根据要求加长、加宽）
有效切割范围	1250*2500mm和1250*3000mm（可根据要求加长、加宽）
等离子切割机	6kw
传输方式	usb或者链接pc
切割速度	0-12000mm/min
指令格式	g代码code/hpgl
整机重量	450kg
输入电源	380v/50hz
输入电流	45a
输入功率	12kw

切割电流	45a
切割电压	90v
电流调节范围	15a-45a
切割方式	非接触式起弧
等离子电源切割	0.3mm-5mm（可配置其他电源，切割厚度根据电源电流确定）

本产品的类型是数控等离子切割，品牌是长丰数控，电流是交流，控制方式是自动，驱动形式是自动，用途是字体，造型切割钣金切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是逆变，等离子源是40--100，最大切割厚度是0.3----10（mm），安装占地是5m²，型号是1325型，产品别名是数控等离子切割机，动力形式是等离子，加工定制是是