

广州黄花NO.907电烙铁 内热式可调温度电烙铁无铅环保60W原装配件

产品名称	广州黄花NO.907电烙铁 内热式可调温度电烙铁无铅环保60W原装配件
公司名称	东莞市凤岗邦业电子工具商行
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:907 材质:胶柄电烙铁
公司地址	中国 广东 东莞市 凤岗镇 沙岭 凤岗电子城AF107-110 4F413-415
联系电话	86 0769 89001668

产品详情

品名黄花no.907 内热式可调恒温电烙铁

产地：广州

公司:广州黄花电子工具有限公司

型号：907

功率：内热 220v 60w颜色：透明长度：电烙铁长24cm电源线长175cm加热方式：内热式调温范围：200-450 调温方式：手柄标示箭头输入电压：220v~240v绝缘电阻：高达100m 包装方式：泡壳卡装

本产品配置无铅长寿命焊咀，特别适合无铅焊接工艺，支持无铅，支持环保，保护我们的身体健康。

产品特点:

采用专利，高绝缘、高耐压，电烙铁绝缘电阻高达100m Ω 以上，使用绝对安全特有手柄直接调温结构，首创手柄旋钮直接温度指示，结构独特，手柄升温低，手感轻巧快速升温，通电1分钟后即可熔锡焊接自动恒温，温度恢复性好使用寿命长焊咀，可在生产线上作连续焊接使用高效节能，耗电量比普通烙铁地50%调节手柄上旋钮可以在200 -450 之间任意设定所需温度，其温度稳定性在 ± 5 以内。

作

注意：

- 1、保持焊咀头部始终挂锡
- 2、焊锡时不可采用较强酸性的助焊剂
- 3、不能用锉刀或锤子修锉及敲打焊头
- 4、在出现不沾锡时，应用细砂皮打光焊咀，再用助焊剂浸润后上锡；不锡时焊咀温度控制在250左右最佳
- 5、电烙铁通电使用时，严禁随意拆卸其电热部份零件
- 6、电烙铁手柄末端有轻微发热，这是正常现象
- 7、电烙铁使用过程中，应配用具有自然散热结构的烙铁座内并应放置在烙铁座内
- 8、如果电源软线损坏，为避免危险，必须由制造厂或其维修部或类似的专职人员来更换

注意：正品带有防伪编码，可电话验证

本产品的品牌是广州黄花，型号是907，材质是胶柄电烙铁，相数是1，用途是电烙，电流是交流，驱动形式是电热，动力形式是等离子，空载电压是221（V），防护等级是3，电压调节范围是221（V），使用焊丝直径是1（mm），外形尺寸是250（mm）