WMF-800 超声波制管专用焊机

产品名称	WMF-800 超声波制管专用焊机
公司名称	广州中用焊接设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:WMF-800 控制方式:自动
公司地址	广州市番禺区石壁街都那村105国道都那路段11号
联系电话	13923091106

产品详情

wmf系列超声波制管专用焊机

技术参数：

型号	wmf-500	wmf-630	wmf-800
额定输入电压（v）	三相380v±15%	三相380v±15%	三相380v±15%
频率(hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入容量(kva)	17.5	25	32
额定输入电流(a)	24	33	42
额定负载持续率(%)	80	80	80
功率因数	0.93	0.93	0.93
效率（%）	85	85	85
焊接电流调节范围(a)	5-500	5-630	5-800
输出空载电压(v)	75	80	85
冷却方式	风冷/水冷	风冷/水冷	风冷/水冷
绝缘等级	f	f	f
防护等级	ip21s	ip21s	ip21s
外形尺寸(mm)	610x320x590	610x320x590	630x400x620
重量(kg)	43	48	60

特点及用途

1.超声波功能：焊机可以提供16 khz的脉动电流，通过超声波电流高速脉动，对焊缝熔池金属进行震动搅拌，增强流动性，从而有效减少甚至清除气孔和熔渣，改善焊缝组织形态，细化焊缝晶粒，提升焊缝金

属的综合力学性能。

2.恒流的外特性：焊接时电流稳定，无波动。

3.应用微机ic控制技术，焊机的稳定性好，操作简便快捷。

4.采用了优质的进口igbt模块，逆变频率可达20khz，动态响应速度更快。

5.采用纳米非结晶新材料做主变铁芯，具有散热好，损耗低，性能显著优于传统铁氧体铁芯。

6.采用风、水两种冷却方式，暂载率高，可长期连续稳定工作。额定负载持续率高达80%。

7.先进的逆变技术节能高效，输出效率高达85%，与相同功率的可控硅焊机相比可节电15%-25%。

8.增设emc（电磁兼容）电路，大大减少对电网的电磁污染。

9.具有vrd功能，使用安全，符合欧洲标准。

10.风道设计成防水、防尘、防风蚀结构，对恶劣工作环境适应性强。

11.采用强脉冲引弧，引弧成功率高。

12.本系列焊机可广泛用于低碳钢，低合金结构钢、不锈钢、钛合金以及铜等金属材料的焊接。

本产品的品牌是中用，型号是WMF-800，控制方式是自动，焊接原理是超声波氩弧焊，焊接材质是不锈钢，频段是高频，保护气体类型是氩气混合气，用途是焊接，负载持续率是80%，电流是直流，动力形式是超声波，额定输入电容是32KVA，作用对象是金属