

磐苇 FN-75 大容量 负载强 多功能 电阻缝焊机

产品名称	磐苇 FN-75 大容量 负载强 多功能 电阻缝焊机
公司名称	上海磐苇精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:磐苇 型号:FN75
公司地址	上海市松江区石湖荡镇育新路169号5幢105
联系电话	021-57842497 13917353933

产品详情

产品简介

焊件装配成搭接或对接接头并置于两滚轮电极之间，滚轮电极加压焊件并转动，连续或断续送电，形成一条连续焊缝的电阻焊方法。也可以说，缝焊是点焊的一种演变。缝焊广泛地应用在要求密封性的接头制造上，有时也用来焊接普通非密封性的板金件，被焊金属材料的厚度通常在0.1 ~ 2.5mm。

产品特点

- 1、缝焊与点焊一样是热—机械（力）联合作用的焊接过程。相比较而言，其机械（力）的作用在焊接过程中是不充分的（步进缝焊除外），焊接速度越快表现越明显。
- 2、缝焊焊缝是由相互搭接一部分的焊点所组成，因此焊接时的分流要比点焊严重的多，这给高电导率铝合金及镁合金的厚板焊接带来困难。
- 3、滚轮电极表面易发生粘损而使焊缝表面质量变坏，因此对电极的修整是一个特别值得注意的问题。
- 4、由于缝焊焊缝的截面积通常是母材纵截面积的2倍以上（板越薄这个比率越大），破坏必然发生在母材热影响区。因此，对缝焊结构很少强调接头强度，主要要求其具有良好的密封性和耐蚀性。

技术参数

型 号： fn75缝焊机

最大焊接能力： 2+2 mm

额定容量： 75 kva

输入电压 : 380v 50hz
 输入电流 : 197 a
 输出空载电压 : 6.1(v)
 焊接速度 : 0.8-3.2m/min
 额定负载持续率 50%

有效臂长 : 500
 mm, 臂长和下臂的结构根据客户需要定制

电极行程 : 20mm
 冷却水流量 : 120l/h
 整机重量 : 620kg

参考机器视频, 请看56网, 链接如下:

<http://www.56.com/w26/album-aid-8008680.html>

该系列其它机型参考

参数 \ 型号	fn-35	fn-50	fn-75	fn-100	fn-125	fn-160
额定容量(kva)	35	50	75	100	125	160
输入电压	单相380v 50hz					
输入电流	92	131	197	263	328	420
输出空载电压(v)	4.2	5	6.1	7.2	8	8.5
额定负载持续率	50%					
最大焊接厚度(低碳钢)(mm)	1+1	1.5+1.5	2+2	2.5+2.5	3+3	3.5+3.5
焊接速度	0.8-3.2m/min					
电极行程	20mm					
冷却水流量	120l/h					
整机重量(kg)	470	500	620	720	810	930

欢迎来信来电咨询!

手机: 18117126753 13501982194

座机: 57841765

联系人: 吕先生

地址：上海市松江区石湖荡镇育新路169号

本产品的类型是纵横缝滚焊机，品牌是磐苇，型号是FN75，产品别名是缝焊机，电流是交流，驱动形式是电动，动力形式是气动，用途是焊接，焊接形式是对焊搭接，作用对象是金属，成形时间是1（min/根），焊接直径是200---1500（mm），焊接速度是0.8-3.2m/min，产品单价是29400，焊机重量是620