

圣阳蓄电池12V250AH/10hr铅酸蓄电池

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 圣阳蓄电池12V250AH/10hr铅酸蓄电池 |
| 公司名称 | 北京泰达蓝天电源设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:圣阳 型号:12V250AH 类型:铅酸蓄电池 |
| 公司地址 | 北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层219 |
| 联系电话 | 13056247517 13056247517 |

产品详情

圣阳蓄电池12V250AH/10hr铅酸蓄电池

板栅合金:正负极板栅采用铅钙多元合金,耐腐蚀、无污染、水耗少;

电池壳体:抗冲击、耐震动的高强度ABS(可选用阻燃级);

端子密封:采用多层极柱密封专有技术;

紧装配设计:较高的极群装配比;有效防止活性物质脱落

密封性:采用电池槽盖、极柱双重密封设计,防止漏酸,可靠的安全阀可防止外部空气和尘埃进入电池内部。

免维护:密封反应效率高,因此电池在整个使用过程中无需补水或补酸维护。

安全可靠:无酸液溢出,可靠的安全阀和防爆装置使电池在整个使用过程中更加安全可靠。

长寿命设计:计算机精设计的耐腐蚀钙铅锡等多元合金板栅,ABS耐腐蚀材料外壳,极高的密封反应效率,从而保证了蓄电池的使用寿命长。

性价比强:圣阳蓄电池极高的性能,超长的使用寿命和极低的维护成本,给予用户经济实惠的产品

| 产品型号 | 额定电压 | 20h率容量(Ah) | 长(mm) | 宽(mm) | 高(mm) | 总高(mm) | 重量(kg) | 短路电流 | 参考内阻 | 端子类型 |
|---------|------|------------|-------|-------|-------|--------|--------|------|------|----------|
| SSP12-7 | 12 | 7 | 151 | 65 | 93 | 98 | 2.2 | 480 | 25.0 | SP-02 or |
| SSP12-8 | 12 | 8 | 151 | 65 | 93 | 98 | 2.4 | 600 | 20.0 | SP-02 or |

| | | | | | | | | | | |
|----------|----|-----|-----|-----|-------|-----|------|------|------|----------|
| SSP12-10 | 12 | 10 | 151 | 98 | 94 | 100 | 3.57 | 630 | 19.0 | SP-02 or |
| SSP12-12 | 12 | 12 | 151 | 98 | 94 | 100 | 3.57 | 630 | 19.0 | SP-02 or |
| SSP12-18 | 12 | 18 | 181 | 76 | 166 | 166 | 5.5 | 700 | 17.0 | SP-11 |
| SP12-24 | 12 | 24 | 165 | 125 | 176 | 176 | 7.1 | 700 | 17 | SP-11 |
| SP12-27 | 12 | 27 | 166 | 175 | 125 | 125 | 8.2 | 1000 | 12.0 | SP-11 |
| SP12-33 | 12 | 33 | 195 | 130 | 155 | 179 | 9.9 | 1090 | 11.0 | SP-14 |
| SP12-38 | 12 | 38 | 196 | 165 | 165 | 170 | 12.0 | 1310 | 9.0 | SP-22 |
| SP12-42 | 12 | 42 | 196 | 165 | 165 | 170 | 12.9 | 1400 | 8.5 | SP-22 |
| SP12-45 | 12 | 45 | 198 | 166 | 170 | 170 | 14.8 | 1500 | 8.0 | SP-22 |
| SP12-50 | 12 | 50 | 257 | 133 | 201 | 201 | 16.1 | 1600 | 7.5 | SP-22 |
| SP12-65 | 12 | 65 | 324 | 166 | 175 | 175 | 20.5 | 1700 | 7.0 | SP-22 |
| SP12-80 | 12 | 80 | 350 | 167 | 179 | 179 | 23.2 | 2600 | 4.5 | SP-28 |
| SP12-100 | 12 | 100 | 329 | 172 | 215.5 | 223 | 29.8 | 3000 | 4.0 | GFM-22 |
| SP12-120 | 12 | 120 | 407 | 173 | 222 | 231 | 36.0 | 3100 | 3.8 | GFM-22 |
| SP12-150 | 12 | 150 | 483 | 171 | 240 | 240 | 42.5 | 3650 | 3.2 | SP-30 |
| SP12-200 | 12 | 200 | 522 | 234 | 218 | 223 | 59.0 | 3900 | 3.0 | SP-26 |

圣阳蓄电池12V250AH/10hr铅酸蓄电池

(1)使用前请检查蓄电池的外观

(2)蓄电池的安装必须由人士来进行。

(3)电池不可在密闭或者高温的环境下使用(建议循环使用温度为5~35℃) (4)安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱,(5)电池在多只并联使用时,请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于-15mm。(6)在电池连接过程中,请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时,请将金属工具进行绝缘包装,避免将金属工具同时接触到电池正、负端子(7)若需要电池并联使用，一般不要超过三组(只)并联,

(8)和外接设备连接之前,使设备处于断开状态,然后再将蓄电池(组)的正极连接设备的正极,蓄电池(组)的负极连接设备的负，并紧固好连接线,

电池容量是指它的蓄电能力。它是基于*充电的电池，放电至的终止电压电源。标准YD / T799-2002? 2V，6V和12V的额定容量电池的规定标准温度(25℃)10小时放电率(I = 0.1C10A)的能力。标准明确指出6V，12V电池容量为10H放电率作为参考。但是老行业实践和制造商的绝大多数：为2V的电池，是根据10小时放电速率(I = 0.1C10A)来定义的容量，并为6V和12V的细胞，而20小时的放电速率(I = 0.05 C20A)的能力。放电率和容量之间的关系：电池释放容量与放电电流的增加而降低。高放电过程是强制性的，硫酸铅形成极板活性物质表面容易阻塞盘上的孔，极板活性物质深，他没有参加化学反应。因此电池的内阻增大，快速电压降，因此电池不能得到充分的容量。