

1000号碳化硅电炉坩埚

产品名称	1000号碳化硅电炉坩埚
公司名称	大城县津大坩埚厂
价格	面议
规格参数	品牌:中冀金钢牌 型号:1000
公司地址	河北省廊坊市大城县东迷堤工业区
联系电话	86-03162723763

产品详情

1000#碳化硅电炉坩埚是大城县津大坩埚厂2009年秋为配合电炉用户投入生产的最新产品，其规格为520*900*400.可熔铝300多公斤，熔铜近1100公斤。采用国际最新工艺——等静压成型法，选用高级耐火材料，体积密度大，耐高温，传热快，耐酸碱腐蚀，抗氧化性能高等特点，使用寿命是石墨粘土坩埚的3-5倍。

津大坩埚厂碳化硅坩埚尺寸表

规格	上口外径	外型高度	底外径
1000#	640	773	380
800#	630	720	335
500#	540	698	313
400#	520	648	282
350#	485	610	275
300#	470	573	240
250#	450	550	240
200#	398	490	220
150#	370	430	192
120#	345	383	195
100#	326	366	200
80#	300	358	175
电炉坩埚500	420	760	380
电炉坩埚1000	520	900	400

石墨坩埚的预热方法：

- 1.由于坩埚是陶瓷制品，材料内存在一定数量的气孔，坩埚壁容易吸潮。对于火焰炉或电炉的应用来说，坩埚必须进行预热以确保没有湿气残留在坩埚壁中
- 2.首次使用时，在不加料的条件下，坩埚预热至150-200度并保温一小时。由于在 315-650度的温度范围内坩埚壁会出现快速氧化，因此坩埚不能在这个温度范围内预热，也无需在此温度区间内停留过久的时间
- 3.坩埚经过第一次预热后通常无需再次预热，除非坩埚再次暴露于潮湿的环境中
- 4.坩埚预热后，操作人员需要在不加料的状态下快速升温到850-950度，并保温半小时，再降到正常的使用温度，然后加料。在315-650的温度范围内停留的时间越长，坩埚材料越容易氧化。氧化不仅会缩短坩埚的寿命，而且会由于热导率降低影响其使用性能。
- 5.加热坩埚使其温度高于正常工作温度会延长坩埚的使用寿命。通常使坩埚加热至815-930度，会有助于坩埚的釉料保护，如果有可能，这种高温加热可以每周都进行一次。

石墨坩埚使用说明

- 1、坩埚存放在通风干燥的环境中，以免受潮影响使用。
- 2、坩埚在搬运中要轻拿轻放，严禁摔震，切勿滚动，以免损坏坩埚表面的保护层。
- 3、使用前要提前对坩埚进行烘烤，烘烤温度由低到高徐徐升温，并不断翻动坩埚，让其均匀受热，排除坩埚体内的水分，预热温度逐步升到500以上（如预热不当，造成坩埚剥落、爆裂，不属质量问题恕不退换）
- 4、坩埚炉要与坩埚配套，上下和周围空隙要符合要求，炉盖不能压在坩埚体上。
- 5、使用时要避免火焰直喷坩埚体，应喷向坩埚底座。
- 6、加料时应慢慢加入，最好是碎料，大料不要装的太多、太紧，以免涨裂坩埚。
- 7、装、出炉所用的坩埚钳要和坩埚外型相符，以免夹坏坩埚。
- 8、坩埚最好是连续使用，这样才能更好的发挥它的高性能。
- 9、熔炼过程中须加剂的投入量，过量的使用会降低坩埚的使用寿命。
- 10、使用坩埚时要周期性的转动坩埚，使其受热均匀，延长使用。
- 11、清除坩埚内外壁熔渣和粘焦时应轻敲，避免损坏坩埚。

本产品的加工定制是是，品牌是中冀金钢牌，型号是1000，产品别名是电炉坩埚，产品用途是熔炼有色金属