

西门子控制器报警F30003维修方案-浙江

产品名称	西门子控制器报警F30003维修方案-浙江
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	800.00/台
规格参数	品牌:西门子 服务项目:电机维修 产地:德国
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

西门子控制器报警F30003维修方案-浙江，

西门子6RA70控制器维修，西门子直流调速装置常见故障维修，西门子控制器运行速度提不上维修,西门子6RA7093维修德国SIEMENS，西门子6RA70直流调速装置维修，SIEMENS西门子直流调速装置维修，西门子全数字直流调速装置器维修，公司配件齐全，十年维修技术，各种故障当天修复，全国可现场服务。

西门子控制器报警F30003维修方案-浙江，

西门子直流调速装置常见故障维修，西门子6RA7018维修,西门子6RA7025维修,西门子6RA7028维修,西门子6RA7031维修,西门子6RA7075维修,西门子6RA7078维修,西门子6RA7081维修,西门子6RA7085维修,西门子6RA7087维修,西门子6RA7091维修,西门子6RA7093维修,西门子6RA7095维修.

1引言

莆田德力西变频器：

随着节能环保的力度加大，作为节能的直接的产品，变频器的应用遇到了一个难得的良好机遇。随着时间的推移，变频器也了故障的高发期。发生故障时，首先要参照该变频器的说明手册进行判断和处理。我们在中积累了一些故障处理、的。

2上电后键盘无显示

(1)检查输入电源是否正常，若正常，可测量直流母线p、n端电压是否正常：若没电压，可断电检查充电电阻是否损坏断路；

(2)经查p、n端电压正常，可更换键盘及键盘线，如果仍无显示，则需断电后检查主控板与电源板连接的26p排线是否有松脱现象或损坏断路；

(3)若上电后开关电源工作正常，继电器有吸合声音，风扇运转正常，仍无显示，则可判定键盘的晶振或谐振电容坏，此时可更换键盘或修理键盘;

(4)如果上电后其它一切正常，但仍无显示，开关电源可能未工作，此时需停电后拔下p、n端电源，检查ic3845的静态是否正常(凭进行检查)，如果ic3845静态正常，此时在p、n加直流电压后18v/1w稳压二极管两端约8v左右的电压，但开关电源并未工作，断电检查开关变压器副边的整流二极管是否有击穿短路;

(5)上电后18v/1w稳压二极管有电压，仍无显示，可除去一些插线，包括继电器线插头、风扇线插头，查风扇、继电器是否有短路现象;

(6)p、n端上电后，18v/1w稳压二极管两端电压为8v左右，用示波器检查ic3845的输入端 脚是否有锯齿波，输出端 脚是否有输出;

(7)检查开关电源的输出端+5v、±15v、+24v及各路驱动电源对地以及极间是否有短路。

3键盘显示正常，但无法操作

(1)若键盘显示正常，但各功能键均无法操作，此时应检查所用的键盘与主控板是否匹配(是否含有ic75179)，对于带有内外键盘操作的机器，应检查一下你所设置的拨码开关位置是否正确;

(2)如果显示正常，只是一部分按键无法操作，可检查按键微动开关是否不良。

4电位器不能调速

(1)首先检查控制是否正确;

(2)检查给定选择和模拟输入参数设置是否有效;

(3)主控板拨码开关设置是否正确;

(4)以上均正确，则可能为电位器不良，应检查阻值是否正常。

5过流保护(oc)

(1)当变频器键盘上显示“fooc”时“oc”闪烁，此时可按“ ”键故障查询状态，可查到故障时运行、输出电流、运行状态等，可根据运行状态及输出电流的大小，判定其“oc”保护是负载过重保护还是vce保护(输出有短路现象、驱动电路故障及等);

(2)若查询时确定由于负载较重造成加速上升时电流过大，此时适当加速时间及的v/f特性曲线;

(3)如果没接电机，空运行变频器跳“oc”保护，应断电检查igbt是否损坏，检查igbt的续流二极管和ge间的结电容是否正常。若正常，则需检查驱动电路：检查驱动线插接位置是否正确，是否有偏移，是否虚插;检查是否是因hall及线不良“oc”;检查驱动电路放大元件(如ic33153等)或光耦是否有短路现象;检查驱动电阻是否有断路、短路及电阻变值现象;

(4)若在运行中跳“oc”，则应检查电机是否堵转(机械卡死)，造成负载电流突变引起过流;

(5)在减速中跳“oc”，则需根据负载的类型及轻重，相应减速时间及减速等。

6过载保护(ol)

(1)当变频器键盘上显示“fool”时“ol”闪烁，此时可按“ ”键故障查询状态，可查到故障时运行、输出电流、运行状态等，可根据运行状态及输出电流的大小，若输出电流过大，则可能负载过重引起，此时应加、减速时间及v/f曲线、转矩等，若仍过载，则应考虑减轻负载或更换更大容量的变频器;

(2)若查询故障时输出电流并不大，此时应检查电子热过载继电器参数是否适当。

(3)检查hall及线是否有不良。

7过热保护(oh)

(1)检查温度开关线插头是否插好，用万用表检测温度开关线是否断开，若断开则可断定温度开关线断路或温度开关损坏;

(2)风扇不良过热保护;

(3)温度过高，散热效果较差，变频器内部温度较高过热保护;

(4)对于带有整流桥的七单元igbt的变频器，其温度检测是利用igbt内部的热敏电阻的阻值变化进行温度检测的，若出现“oh”过热保护，有如下原因：比较器坏，输出高电平所致;比较器比较电阻变值，比较电压较低;igbt内部的热敏电阻阻值异常。

8过压保护(ou)

(1)变频器在减速中出现过压保护，是由于负载惯性较大所致，此时应减速时间，若仍无效，可加装制动单元和制动电阻来消耗能量;

(2)因更换电源板或主控板所引起的过压保护，需参数电阻;

(3)输入电源电压高于变频器额定电压太多，也可能出现过压。

9欠压保护(lu)

(1)首先检查输入电源电压是否正常，接线是否良好，是否缺相;

(2)“04”值参数电阻是否适当;

(3)因更换电源板或主控板所引起的欠压保护，需参数电阻;

(4)电压检测回路，运放等器件不良也能欠压。

10继电器不吸合

(1)首先应检查输入电源是否异常(如缺相等);

(2)检查电源板与电容板之间的连线是否正确，是否有松动现象;

(3)检查主控板与电源板之间的26p排线是否有不良或断线现象，rec控制无效，继电器不吸合;

(4)继电器吸合回路元器件坏也继电器不吸合;

西门子伺服设备维修服务：伺服电机、主轴电机、直线电机、扭矩/力矩电机、电主轴、伺服驱动器、电

源模块、NCU主板、CCU主板、PCU50主机。

西门子自动化设备维修服务：变频器、调速器、控制器、触摸屏、工控机、PLC模块、6RA80/6RA70。另外还要设置伺服驱动器的其他通讯参数，以保证能和plc进行通信，具体的设置参数如下：通信参数设置若是用的RS485通信方式，则应将参数按照下面内容设置，同样，PLC相应的端口号也需要进行相同的参数设置，设置参数如下pr5.30=6pr5.31=1pr5.37=2pr5.38=0按照以上参数设置好之后，将参数写入到伺服的EEPROM中，然后断电，重新上电即可。接下来我们要设置松下PLC的通讯参数了，我们用的是松下FP-XHC30T+COM3通讯模块组合成的控制系统，那我们就需要对COM3所占用的通讯通道进行设置了。