

50KW超音频加热设备 高频加热机

产品名称	50KW超音频加热设备 高频加热机
公司名称	宁波市鄞州利宏电子设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:宁波利宏 型号:LHC-50KW
公司地址	宁波市鄞州区集士港镇工业园区
联系电话	86 0574 28804788 15990504588

产品详情

设备参数：

机 型：	lhc-50kw
最大输入电流：	76a
输入电压：	三相380v
输入频率：	50hz-60hz
输出振荡频率：	17khz-30khz
主机体积：	810*400*500mm
副机体积：	500*400*390mm
时间设定：	1-99m , 1-99s
冷却水压、流量：	0.3mpa 大于6l/min
冷却水温度：	小于40度
重量：	主/副机：50/40kg

应用范围：

一、锻造、轧制类

- 1、各种麻花钻的热轧。
- 2、标准件、紧固件的热墩，如高强度螺栓、螺帽等。
- 3、钎钢、钎具的回火、锻造、挤压等的加热。

二、热处理类：

- 1、各种五金工具、手工工具的热处理。如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头等。
- 2、各种汽车配件、摩托车配件的高频淬火处理。如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。
- 3、各种电动工具上的齿轮、轴等的高频淬火处理。
- 4、各种液压元件、气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱。
- 5、塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。
- 6、金属零件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。
- 7、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

本产品的加工定制是否，品牌是宁波利宏，型号是LHC-50KW，产品别名是感应加热机，产品用途是热处理锻造，规格是930*400*500MM