

# 不锈钢钣金箱体加工 联朋机电设备 雨花台钣金箱体加工

产品名称	不锈钢钣金箱体加工 联朋机电设备 雨花台钣金箱体加工
公司名称	南京联朋机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区谷里产业园区聚缘路3号
联系电话	15051873093 15051873093

## 产品详情

随着当今社会的发展，钣金业也随之迅速发展，不锈钢钣金箱体加工，现在钣金涉及到各行各业，对于任何一个钣金件来说，它都有一定的加工过程，也就是所谓的工艺流程，要了解钣金加工流程，首先要知道钣金材料的选用。电脑机箱、电气开关、电柜、电梯制造厂家之所以会选择激光设备，看中的是设备的稳定、快速、高精度，完全不需对工件进行二次加工，提高了生产效率，降低了生产成本。同时机箱、机柜以及电梯等行业，由于市场日益激烈的竞争，多品种小批量的产品也越来越多，激光切割的柔性加工方式在改善产品质量的同时，也逐步缩短了打样周期，为客户创造了强有力的优势。

在钣金壳体的设计中，应考虑材料工艺、加工工序、生产成本等因素的影响，使设计满足工艺要求，结构组装简单，产品易于调试、包装和运输，并确保设计图纸的可行性、实用性和经济性，金属板壳的设计应满足标准化、规范化、系列化的要求，雨花台钣金箱体加工，在保证设备性能的基础上追求美观、适用、色彩协调。金属板壳主要用于固定和保护设备内部结构。在设计过程中，金属板壳应根据客户图纸或具体规格尺寸进行设计，并满足内部结构设计的要求。应易于加工，不锈钢钣金箱体加工，低成本、美观

(1) 配电箱的生产和制造应符合gb7251.4《低压开关设备和控制设备》第四部分对施工现场成套设备(A CS)的特殊要求和《施工现场临时用电安全技术规范》(JGJ46-2005)

加工工艺1.下料下料根据加工方式的不同，可分为普冲、数冲、剪床开料、激光切割、风割，不锈钢钣金箱体加工，由于加工方法的不同，下料的加工工艺性也有所不同。钣金下料方式主要为数冲和激光切割。2.折弯材料弯曲时，其圆角区上，外层收到拉伸，内层则受到压缩。当材料厚度一定时，内r越小，材料的拉伸和压缩就越严重；当外层圆角的拉伸应力超过材料的极限强度时，就会产生裂缝和折断，因此，弯曲零件的结构设计，应避免过小的弯曲圆角半径。不锈钢钣金箱体加工-联朋机电设备-雨花台钣金箱体加工由南京联朋机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南京联朋机电设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!