

阻燃防火PBT塞拉尼斯3316

产品名称	阻燃防火PBT塞拉尼斯3316
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	4.30/吨
规格参数	
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X1301-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

产品详情

PBT塑胶原料主要用于汽车、电子电器、工业机械和聚合物合金、共混工业。如作为汽车中的分配器、车体部件、点火器线圈骨架、绝缘盖、排气系统零部件、摩托车点火器、电子电器工业中如电视机的偏转线圈、显像管和电位器支架、伴音输出变压器骨架、适配器骨架、开关接插件、电风扇、电冰箱、洗衣机电机端盖、轴套。另外还有运输机械零件、缝纫机和纺织机械零件、钟表外壳、镜筒、电熨斗罩、水银灯罩、烘烤炉部件、电动工具零件、屏蔽套等。

PBT吸湿特性很弱。非增强型PBT的张力强度为50MPa,玻璃添加剂型的PBT张力强度为170MPa。玻璃添加剂过多将导致材料变脆。PBT的结晶很迅速,这将导致因冷却不均匀而造成弯曲变形。对于有玻璃添加剂类型的材料,流程方向的收缩率可以减小,但与流程垂直方向的收缩率基本上和普通材料没有区别。一般材料收缩率在1.5%~2.8%之间。含30%玻璃添加剂的材料收缩0.3%~1.6%之间。

拓展内容:

LDP沙特SABIC、PP台湾福聚、美国杜邦LCP、日本科腾、台湾李长荣SBS等等的相关原料知识以及价格。

感谢您关注我们的产品:

若您希望获得进一步的了解PBT价格、属性、用途、*报价、供应商,可以咨询我公司专业技术人员了解。

Celanex 3316

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

30% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

Celanex 3316 is a non-exuding flame retarded (UL and CSA approved V-0 at 1/32 inch and 5V at 1/16 inch), 30% fiberglass reinforced polybutylene terephthalate which has an excellent balance of mechanical properties and processability. It is well suited for electrical connector applications where its UL approved 50% regrind use capability allows maximum use of purchased product.

物性信息：

基本信息黄卡编号

E42337-234663

E42337-234678

E42337-234679

E45575-239391

E45575-239392

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

添加剂

阻燃性

特性

可加工性，良好

阻燃性

用途

电气/电子应用领域

连接器

RoHS 合规性

联系制造商

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.66g/cm³ASTM D792, ISO 1183溶化体积流率 (MVR) (250 ° C/2.16 kg)7.00cm³/10minISO 1133收缩率 流动0.30 到 0.50%ASTM D955 垂直接口方向0.80 到 1.3%ISO 294-4 流动方向0.10 到 0.80%ISO 294-4吸水率 (平衡, 23 ° C, 50% RH)0.16%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (M 计秤)89ISO

2039-2机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 23 ° C9650MPaASTM

D638 --10700MPaISO 527-2/1A/1抗张强度 断裂, 23 ° C134MPaASTM

D638 断裂135MPaISO 527-2/1A/5伸长率 断裂, 23 ° C2.5%ASTM

D638 断裂2.5%ISO 527-2/1A/5弯曲模量 (23 ° C)10300MPaISO 178弯曲应力 (23 ° C)200MPaISO

178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C8.5kJ/mISO

179/1eA 23 ° C8.5kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C42kJ/mISO

179/1eU 23 ° C59kJ/mISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)7.7kJ/mISO

180/1A热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火220 ° CISO 75-2/B 0.45

MPa, 退火221 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火206 ° CASTM D648 1.8 MPa,

未退火208 ° CISO 75-2/A 8.0 MPa, 未退火165 ° CISO 75-2/C维卡软化温度225 ° CISO

306/B50熔融温度 1225 ° CISO 11357-3, ASTM D3418线形热膨胀系数ISO

11359-2 流动2.5E-5cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向7.7E-5cm/cm/ ° CISO

11359-2电气性能额定值单位制测试方法表面电阻率1.0E+15ohmsIEC

60093体积电阻率 --2.0E+16ohms · cmASTM D257 --1.0E+15ohms · cmIEC

60093介电强度 -- 220kV/mmASTM D149 --34kV/mmIEC 60243-1介电常数 1

MHz3.50ASTM D150 100 Hz3.60IEC 60250 1 MHz2.90IEC 60250耗散因数 1

MHz0.020ASTM D150 100 Hz3.3E-3IEC 60250 1 MHz0.015IEC 60250耐电弧性106secASTM

D495漏电起痕指数250VIEC 60112, ASTM D3638可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级UL

94 0.380 mmV-0UL 94 1.50 mm5VAUL 94极限氧指数30%ISO

4589-2注射额定值单位制干燥温度120 到

130 ° C干燥时间4.0hr建议的最大水分含量0.020%建议的最大回料比例50%料斗温度20.0 到

50.0 ° C料筒后部温度30 到 240 ° C料筒中部温度235 到 250 ° C料筒前部温度235 到 250 ° C射嘴温度250 到

255 ° C加工 (熔体) 温度235 到 255 ° C模具温度65.0 到 93.0 ° C注射速度中等偏快背压0.00 到 0.345MPa