

CPM Rex M2HCHS高速钢锻环件

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | CPM Rex M2HCHS高速钢锻环件 |
| 公司名称 | 上海威力金属集团有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号 |
| 联系电话 | 13661845828 13661845828 |

产品详情

CPM Rex M2HCHS高速钢板材 圆钢

CPM Rex M2HCHS现代机械加工越来越追求高精度、率、高可靠性和专业化目标，这就需要工具行业提供高切削性能的刀具，而开发制造刀具的优质材料更显得十分重要，在这种形势下，粉末冶金高速钢于20世纪60年代后期开始研制生产，并在70年代投入应用，粉末冶金高速钢特殊而先进的冶炼方法是高速钢冶炼的一种创新，它造就了性能介于硬质合金和普通高速钢之间的新钢种，它的崛起，使机械制造加工业的刀具用材有了新的突破，作为一种性能优异的新钢种，逐渐被人们认识、接受和喜爱，正在机械加工业发挥越来越大的作用和贡献，高速工具钢的硬度基本由其含碳量决定，大部分钨、钼、钒及部分铬和碳相结合，形成碳化物，因为这种碳化物的硬度远比碳素钢中的碳化物Fe₃C(见第56页的渗碳体)和马氏体高，所以提高了高速工具钢的耐磨性，高速钢材料按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢，自二十世纪初发现高速钢以来，对现代工业发展起到了重要作用，可以说没有高速钢，就没有现代的金属加工业。

CPM Rex M2HCHS 美国熔炉斯伯CPM粉末冶金高速钢品牌,真空淬火,号 : CPM Rex M2HCHS相当于AISI钢号: M2C(%): 1.00Cr(%): 4.15W(%): 6.40Mo(%): 5.00V(%): 2.00Co(%): —其他(%): S0.27硬度HRC: 64 ~ 66, ,

高速钢圆锯片特点及应用可重复多次用锯片磨齿机翻磨刃齿。CPM Rex M2HCHS提高生产效率，降低成本。CPM Rex M2HCHS各种国产、进口的自动或半自动及液压切管机、金属圆锯机、管材下料机、管材加工机械、锯切机床、铣床，等新安装的高速钢圆锯片试运行时为了保证其拥有更长的使用寿命，好先让圆锯机与新锯片（重新更换或重新磨过的高速钢锯片）有一个充分的磨合过程，在锯片切割的前10分钟，减少进料的速度是很有必要性的，在10分钟后就可以恢复正常的进料速度。CPM Rex M2HCHS高速钢铣dao一般不做抗拉强度检验，而以金相、硬度检验为主。CPM Rex M2HCHS钨系和钼系高速钢铣dao经正确的热处理后，洛氏硬度能达到63以上，钴系高速钢在65以上。CPM Rex M2HCHS钢材的酸浸低倍组织不得有肉眼可见的缩孔、翻皮。CPM Rex M2HCHS中心疏松，一般疏松应小于1级。CPM Rex M2HCHS