

CPM M4粉末钢高速钢冷轧管

产品名称	CPM M4粉末钢高速钢冷轧管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

CPM M4粉末钢高速钢方棒 钢板钢棒

CPM M4粉末钢总而言之粉末冶金高速钢的价格虽然高于相同成分的熔铸高速钢，但由于性能优越、使用寿命长，用来制造昂贵的多刃刀具如拉刀、齿轮滚刀、铣刀等，仍具有显著的经济效益，精密刀具行业是现代工业的牙齿，被称为装备制造、汽车、航天、等行业的开路先锋，H51钢厂家发现我国粉末冶金高速钢切削工具长期以来却全部依靠进口，发达的技术垄断，让远东工具创始人齐树民的内心无时无刻不隐隐作痛，何为粉末冶金高速钢？粉末冶金高速钢抗弯强度是传统高速钢的两倍，广泛用于各类刀具、模具和关键部件，是能源、重大装备、大飞机等发展重点行业所需提供的支撑材料，粉末冶金高速工具钢由于其制造工艺的独特性，与铸锻高速钢比较，H51钢厂家将其优异性能进行了总结，主要有无偏析，晶粒细小，碳化物细小；热加工性好；可磨削性好；热处理变形小；力学性能(韧性, 硬度, 高温硬度)佳；扩大了高速钢合金含量, 创造了新的超硬高速钢；扩大了使用领域，因此，粉末冶金高速钢作为一种新型钢类在高速钢中占有重要的地位。

美国CPM M4粉末钢熔炉斯伯Crucible高耐磨高韧性粉末工具钢 相似牌号 美国 中国 日本 德国 奥地利CPMM4

化学成分% 标准 C Cr V Mo W S --- 1.42 4.00 4.00 5.25 5.50 0.02 特点 粉末冶金高速钢，具有传统M2高速钢所具备性能外，有更高的耐磨性和韧性，热处理变形小。

用途 各类加工工具，如：铰刀、铣刀、刨刀、冲头、模子、攻丝刀、铣钻等。 热处理 淬火：次预热：830 ，第二次预热：1020 ，淬火温度：1205 ，油淬回火：540~560 ，回火3次，硬度HRC64~65。 尺寸规格 圆、扁、模块 出厂状态 退火，硬度 248HB。

高性能高速钢的性能特点具有更好的硬度和热硬性，这是通过改变高速钢的化学成分，提高性能而发展起来的新品种。CPM M4粉末钢高性能高速钢的性能特点具有更高的硬度、热硬性，切削温度达摄氏650度时，硬度仍可保持在60HRC以上。CPM M4粉末钢耐用性为普通高速钢的1.5-3倍，适用于制造加工高温合金、不锈钢、钛合金、高强度钢等难加工材料的刀具。CPM M4粉末钢高性能高速钢主要品种有4种，分别为高碳系高速钢、高钒系高速钢、含钴系高速钢和铝高速钢。CPM

M4粉末钢高碳系高速钢牌号为9w18Cr4V，因含碳量高(0.9%)，故硬度、耐磨性及热硬性都比较好。CPM M4粉末钢用其制造的dao具在切削不锈钢、耐热合金等难加工材料时，寿命显zhu提高，但其抗弯强度为3000MPa，冲击韧性较低，热处理工艺要求严格。CPM M4粉末钢