

CPM 9V高速钢冷轧板

产品名称	CPM 9V高速钢冷轧板
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

CPM 9V高速钢牌号盘圆 批发

CPM 9V高速钢，又名风钢或锋钢，意思是淬火时即使在空气中冷却也能硬化，并且很锋利，它是一种成分复杂的合金钢，含有钨、钼、铬、钒等碳化物形成元素，合金元素总量达10~25%左右，它在高速切削产生高热情况下(约500℃)仍能保持高的硬度，HRC能在60以上，这就是高速钢主要的特性——红硬性，高速钢由于红硬性好，弥补了碳素工具钢的致命缺点，可以用来制造切削工，并广泛的应用于螺丝冷镦成型模具，高速钢的热处理工艺较为复杂，必须经过退火、淬火、回火等一系列过程，退火的目的是卸应力，降低硬度，使显微组织均匀，便于淬火，退火温度一般为860~880℃，为进一步提高硬度和耐磨性，一般要进2~3次回火，回火温度560℃，每次保温1小时。

CPM 9V材质特性此种钢材的碳及钒含量均较CPM

10V为低，其目的在于强化韧性及抗热裂的能力。CPM

9V因结合此二种优越的性质，适合于热作及冷作加工之应用。高碳高铬工具钢、CPM 10V工具钢和高速钢通常缺乏足够的韧性或抗热裂能力，而低合金工具钢和热作工具钢则缺乏抗磨性。在需要兼顾韧性、抗热裂性及耐磨性的场合，CPM 9V因为兼具三种优越之性能，故可以克服前述钢种之缺点。CPM 9V应用冷作或热作成型滚轮、滚压机滚轮挤型嵌入模、端锻模具、热作剪铁刀分条、裁剪、修边等用途之刀具塑胶工业之切粒刀塑胶射出成型设备之喷嘴、料杆分浇嘴、料管内衬等部位浇道、浇口块及流道 CPM 9V化学成分(平均值%)C Mn Si Cr V Mo1.78 0.50 0.90 5.25 9.00 1.30

CPM 9V合金高速钢(High Speed Steel produced by Power Metallurgy)简称粉末高速钢，而粉末高速钢有ASP23、ASP30、ASP50、ASP60、VIKING、ELMAX等产品。是特殊钢中通过特殊热处理可以获得极高硬度(HRC 63~70)，而且在550~600℃仍可保持高硬度(HRC 60以上)和高耐磨性的耐热耐磨钢类，其主要用途为制造各种机床的切削工具，也部分用于高载荷模具，航空高温轴承及特殊耐热耐磨零部件等。

CPM 9VM4是钼系高速钢，属高碳、高钒粉末高速钢，具有碳化物不均匀性小和韧性较高的优点。易于过热，故应严格控制淬火加热温度，对热处理保护要求较严。由于其硬度和耐磨性好，多用于制造切削较难切削材料的刀具。

CPM 9VM4高速钢具有碳化物倾向性较大,故对热处理保护要求较严,适合承受震动和冲击荷载的模具.

CPM 9V冷锻模、精冲模、粉末压制模等,剪切机模,添加玻纤之塑料模等。适合承受震动和冲击荷载的模具:深拉模具、冲孔模。金属切割锯刃,冷镦和挤出工具等。

CPM 9V参考对应钢号 美国UNS标准钢号T11304、德国DIN标准材料编号TSP4、美国AISI/SAE标准钢号M4、瑞典一胜百UDDEHOLM标准钢号ASP 23。

CPM 9V热加工规范 开始温度1040 ~ 1150 , 终止温度930 。

CPM 9V退火规范 温度870 ~ 900 , 随炉冷却, 退火后硬度223 ~ 255HBS。

CPM 9V淬火、回火规范 预热温度730 ~ 850 , 淬火温度盐浴炉1024 , 可控气氛炉1216 , 淬火介质为油、空冷或盐浴, 回火温度550 , 回火后硬度66 ~ 61HRC。