

# CPM 440V高速钢线膨胀

产品名称	CPM 440V高速钢线膨胀
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### CPM 440V高速钢用途 棒材 板材

CPM 440V铬为保证钢的高淬透性，各种高速钢都含铬4%左右，钢中形成以铁铬为主的M<sub>23</sub>C<sub>6</sub>碳化物，铬也可溶于M<sub>6</sub>C与MC中形成合金碳化物，促使这些难溶碳化物淬火时较多地固溶，使淬火马氏体具有足够的碳和合金元素，有利于回火时大量析出M<sub>2</sub>C与MC，所以铬对二次硬化也有间接作用，此外，含4%铬对高速钢的抗yang化性起重要作用，钒所有高速钢都含钒1%以上，碳化钒淬火加热时可部分固溶，回火时析出弥散的MC型碳化钒，有力地增强二次硬化作用；未溶的碳化钒有助于阻止淬火加热时晶粒长大，而且由于硬度高，能显著提高钢的耐磨性；但降低了可磨削性，高钒钢中如能采取措施细化一次碳化物MC的颗粒，可改善磨削性，目前，有效的办法是用雾化法快速冷却钢液得到合金粉末，制成粉末冶金高速钢，使一次碳化物得到细化，钴钴本身不形成碳化物，其作用主要是增加回火时析出MC、M<sub>2</sub>C的形核率，减缓其聚集长大速度，此外，钴可提高高速钢晶界熔化温度，因而提高钢的淬火温度，使奥氏体内的合金度增大，这些作用都有效地提高了高速钢的耐热性，但钴含量过高时也会降低钢的韧性。

商品牌号: CPM 440V相当于AISI钢号: —C(%): 2.15Cr(%): 17.50W(%): —Mo(%): ,熟料硬度, 0.50V(%): 5.75Co(%): , , —其他(%): —硬度HRC: 5, 7 ~ 59

对于高速钢圆锯机来说锯片是非常重要的，因为锯片是其能正常工作的核心工具，只有正确的使用它，这样才能保证它在使用的过程中的效率，对于圆锯机来说锯片在使用的过程中需要注意以下方面的问题。CPM

440V必须确定被切材已经在锯切之前是固定住的，同时需要根据锯切材料的要求来切割材料。CPM 440V装着锯片时，必须将夹具部分的废屑清干净，然后注意回转方向，将锯片确实固定。CPM 440V在开始切削及停止切削时，需要注意dao不能进的过快，因为这样可能就会造成锯齿的损坏或者是断裂。CPM 440V充分使用切削油，这样在使用之前锯片得到了润滑，在使用的过程中使用的效果将会变得更好。CPM 440V舍弃式圆锯片切断机和一般圆锯片切断机不同，在使用圆锯机之前，工作人员还需要选择合适的锯片。CPM 440V