

# CPM 3V粉末钢高速钢无缝管

产品名称	CPM 3V粉末钢高速钢无缝管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

### CPM 3V粉末钢高速钢圆钢 钢板元素

CPM 3V粉末钢高速钢是一种含多量碳(C)、钨(W)、钼(Mo)、铬(Cr)、钒(V)等元素的高合金钢，热处理后具有高热硬性，当切削温度高达600 以上时，硬度仍无明显下降，用其制造的刀具切削速度可达每分钟60米以上，而得其名，高速钢按化学成分可分为普通高速钢及高性能高速钢，按制造工艺可分为熔炼高速钢及粉末冶金高速钢，高速钢是制造形状复杂、磨削困难的刀具的主要材料，普通高速钢可满足一般需求，常见的普通高速钢有两种，钨系高速 钢和钨钼系高速钢，钨系高速钢典型牌号为W18Cr4V，热处理硬度可达63-66HRC，抗弯强度可达3500MPa，可磨性好钨钼系高速钢典型牌号为W6Mo5Cr4V2，目前正在取代钨系高速钢，具有碳化物细小分布均匀，耐磨性高，成本低等一系列优点，热处理硬度同上，抗弯强度达4700MPa，韧性及热塑性比W18Cr4V提高50%，常用于制造各种工具，例如钻头、丝锥、铣刀、铰刀、拉刀、齿轮刀具等，可以满足加工一般工程材料的要求，只是它的脱碳敏感性稍强，另一牌号的普通高速钢为W9Mo3Cr4V，这是中国近几年发展起来的新品种，强度及热塑性略高于W6Mo5Cr4V2，硬度为HRC63-64，与韧性相配合，容易轧制、锻造，热处理工艺范围宽，脱碳敏感性小，成本更低，这三个牌号的普通高速钢在中国市场的比例分别为:W18Cr4V，16.5%;W6Mo5Cr4V2,69%;W9Mo3Cr4V,11%，高性能高速钢具有更好的硬度和热硬性，

美国CPM 3V粉末钢熔炉斯伯Crucible CPM 3V应用精密冲压下料冷锻造上、下模 CPM 3V化学成分(平均值%)C Cr Mo V0.8 7.5 1.3 2.8 CPM 3V锻造将钢材缓慢、均匀且完全地加热至1100 。不可在900 以下的温度锻造。开发锻造时，使用较轻的錘击或锻压，直至钢材较易变形时再加大锻击能量，若温度下降则必须回炉再加热。锻造完成后钢材应置于灰烬或石灰内缓慢冷却。CPM-3V钢材于锻造后必须执行退火处理。 CPM 3V退火CPM-3V在锻造后及再硬化前，必须先做退火处理。将钢材缓慢且均匀加热至900 ，保温2小时，放在炉内徐冷至590 (冷却速率15 /小时)，之后取出空冷或继续炉冷至常温。退火后的硬度是240HB=800~850N/mm<sup>2</sup>。退火处理应在气氛炉或有保护性质的炉具执行。 CPM 3V应力粗加工后执行应力，加温至模具均温600~700 。再执行炉内徐冷至500 后可取出空冷或炉内继续徐冷。 CPM 3V硬化习惯上CPM-3V的硬化处理，需使用二阶段预热。阶段热处理炉是用来预热至450~500 ；第二阶段预热温度850~900 再快速使其加热至1030~1120 硬化温度，1030 硬化温度可达The most佳钢材韧性，1120 可得到The most佳耐磨耗性。为了达到组织The most佳均匀性，建议硬化温度1030 持温40分钟，或是1120 时持温30分钟，以保持The most佳合金固熔状态。 CPM 3V淬火可采(1)盐溶淬火(2)真空气体淬火(3)中断油淬

3种，如采气体淬火，淬火压力需5bars，盐浴淬火可得The most佳钢材韧性，若采用油淬火时，对于较厚的钢材或形状复杂的工件实务上是实施中断淬火。作法是将工件淬入油中，待冷却至约(520~560 ，暗红色)，立即从油中取出放在空气中自然冷却。若采盐浴淬火时，工件淬入盐中，需放置足够长的时间使其冷却至盐浴温度，之后才从盐浴取出放在空气中自然冷却。通常大型工件的淬火，采用空冷或盐浴所得到的硬度较低，采用中断油淬可以得到较高硬度。不论使用何种方法淬火，工件必须冷却至65 (150 )以下，或能以手触摸时，才能施行回火处理。 CPM 3V矫正任何必须的矫正工作The most好在淬火后冷却至250 (120 )之前进行。400 ~120 是The most佳矫正温度范围。 CPM 3V回火回火作业必须在淬火完成后立即进行。即钢材淬火后冷却至40 或能以手触摸时，需立刻回火。回火温度根据实际应用及硬度需求而定。通常建议执行3次回火，回火温度520 ~560 ，每一次回火保温2小时。

SKH-51圆棒厂家认为国内只有少数几家dao具公司的产品能进入这些高端制造领域，与国际一线品牌进xi ng竞争。CPM 3V粉末钢例如，在对dao具要求为严格的汽车发动机制造领域里，能经常见到的国内品牌也大致只有苏州阿诺、株洲钻石和上海工具厂等几家企业。CPM 3V粉末钢SKH-51圆棒厂家在国内的现状大部分国内dao具企业与国际一线dao具品牌在整硬钻头方mian的差距主要在于设计理念、制造细节、材料选择和涂层处理等。CPM 3V粉末钢SKH-51圆棒厂家根据相关数据发现，钻头性能差距大的具体产品有：加工钢件的钻头、替代钻的深孔麻花钻、加工高温合金、高硬度钢等材料的钻头。CPM 3V粉末钢